



COMPLETA SPLIT 4T - 12

Completa Split 4T

POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA

Completa Split 4T



COP 4,44



PU 12,32 KW - PA 2,77 KW



ACS 70°C



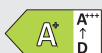
ACQUA RISCALDAMENTO 55°C



RANGE LAVORO -22°C / +45°C



CLASSE ENERGETICA A 35°C



CLASSE ENERGETICA A 55°C



[biasi.it/split-4t](https://www.biasi.it/split-4t)

Completa Split

Le unità a pompa di calore Completa sono particolarmente adatte per applicazioni con sistemi di riscaldamento a pannelli radianti o per applicazioni a bassa temperatura quali fancoil, termoventilanti e UTA opportunamente dimensionati per temperature di mandata di 50°C. Tutte le versioni sono equipaggiate con ventilatori assiali EC ad elevata silenziosità e con compressori Twin Rotary inverter che permettono la gestione completa della potenza di ogni suo singolo componente. Infatti, compressore, ventilatore e circolatori, sono modulati istante per istante da una centralina programmata con logica di controllo, sviluppata internamente. La centralina, pensata per essere immediatamente fruibile ed intuitiva, permette all'unità di essere inserita in moltissime configurazioni d'impianto.

Detrazione fiscale

Questa tipologia di prodotto usufruisce della detrazione fiscale secondo la normativa vigente.

Consultare le specifiche su www.biasi.it/detrazioni



CONTO TERMICO



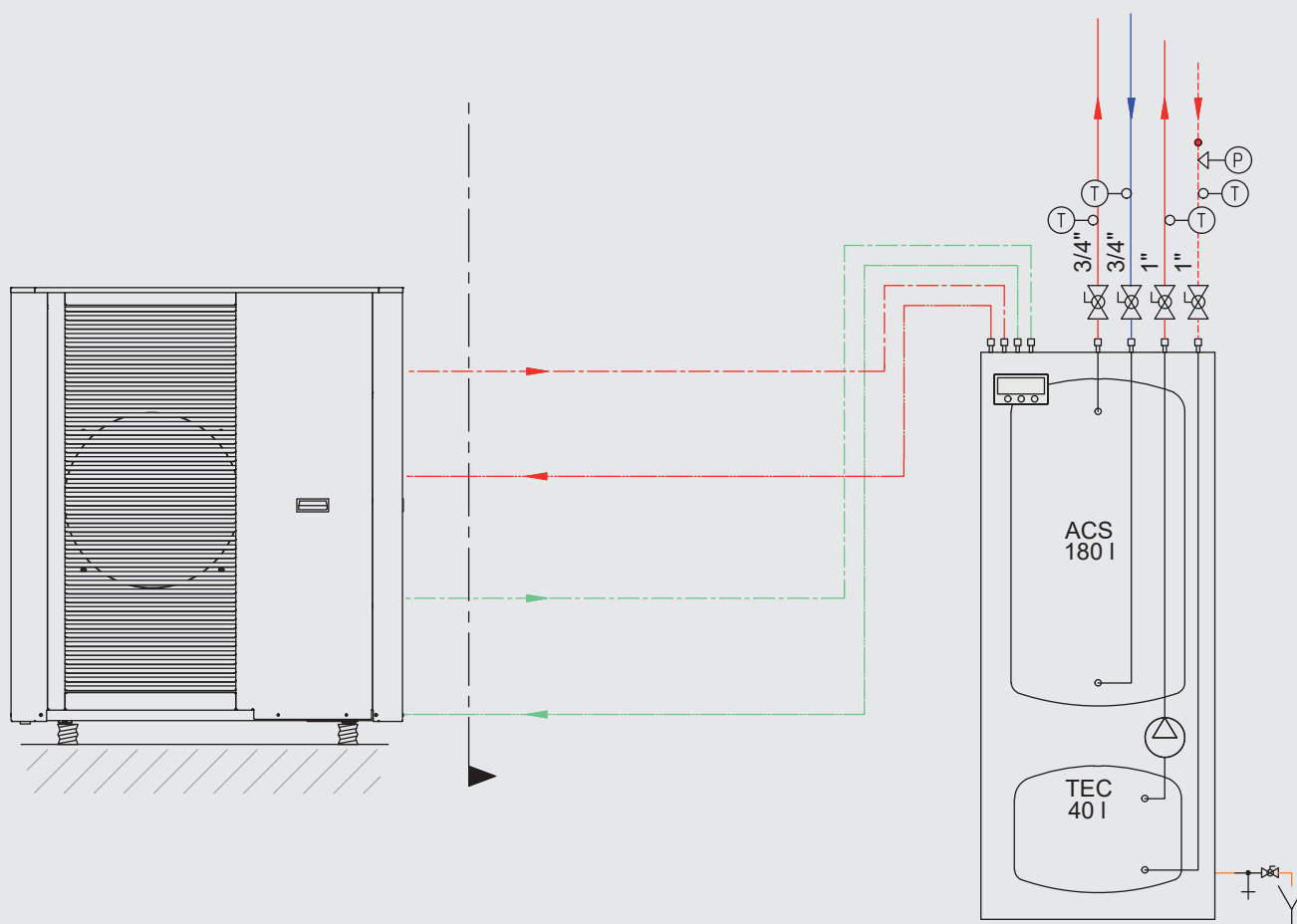
ECO BONUS



BONUS CASA

Modello	Codice
Completa Split 4T - 12 UE	104460017000
Completa Split 4T - 12 UE TRIFASE	104460018000
Completa Split 4T - 12 UI	104460019000
Avviamento Pompa di calore	671000000000

Il servizio di primo avviamento della pompa di calore è obbligatorio e deve essere eseguito esclusivamente da un Centro Assistenza Autorizzato BSG; in caso contrario, la garanzia convenzionale di 24 mesi non potrà essere attivata, restando valida solo quella legale di 12 mesi.



Specifiche

Disponibile nella versione da 12 kW. Pompa di calore a 4 tubi di tipo splittato con scambiatore lato impianto, in grado di produrre acqua calda o acqua fredda per soddisfare, a seconda delle stagioni, le esigenze di riscaldamento, raffreddamento dell'edificio e produzione di ACS in contemporaneo senza inversione di ciclo.

I vantaggi

- Valvola di espansione elettronica (adatta a tutte le situazioni di lavoro)
- Unità con potenza modulare grazie alle tecnologie inverter
- Gestione climatica inclusa con sonda esterna
- Superficie di scambio maggiorata
- Unità interna di dimensioni compatte: la CT in 0,34 m²
- L'U.I plug&play, contiene al suo interno tutti i componenti necessari per un impianto finito: accumulo sanitario, accumulo inerziale, dispositivi di sicurezza ed espansione, circolatore rilancio (opzionale)

Dove installarla?

- Adatta per le nuove costruzioni ad alta efficienza energetica e nelle ristrutturazioni importanti di 1° e 2° livello
- Adatta per ambienti rigidi come montagna e produzioni in alta T fino a 50°
- Adatta dove non vi è la possibilità di trasportare GAS
- Adatta per applicazioni con sistemi radianti, fancoil, termoventilanti e UTA

Pannello di comando

- Indicazione luminosa presenza di stati di allarme
- Pagina di programmazione e consultazione parametri
- Display retroilluminato per visualizzazione informazioni

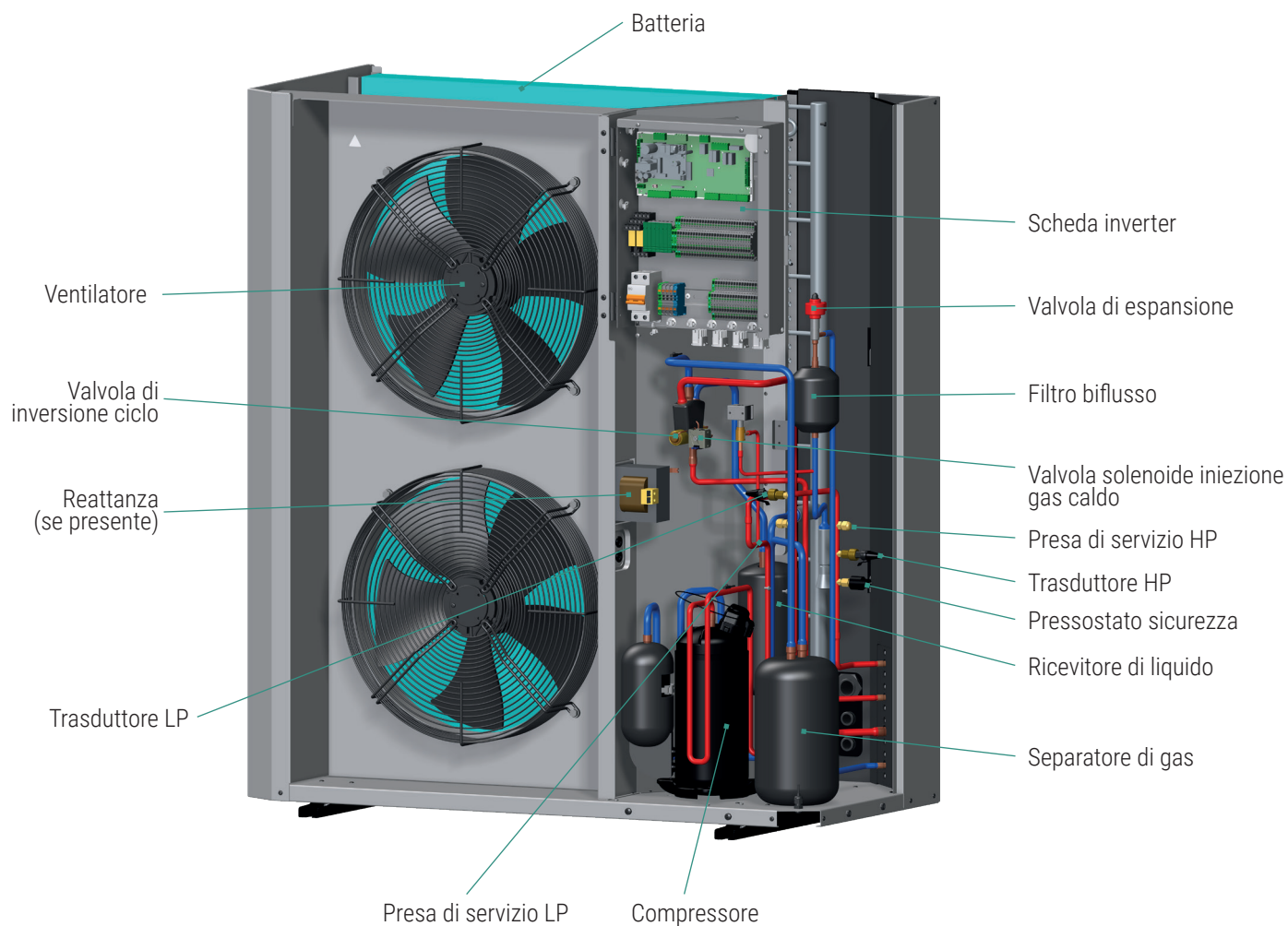


Comando remoto (optional)

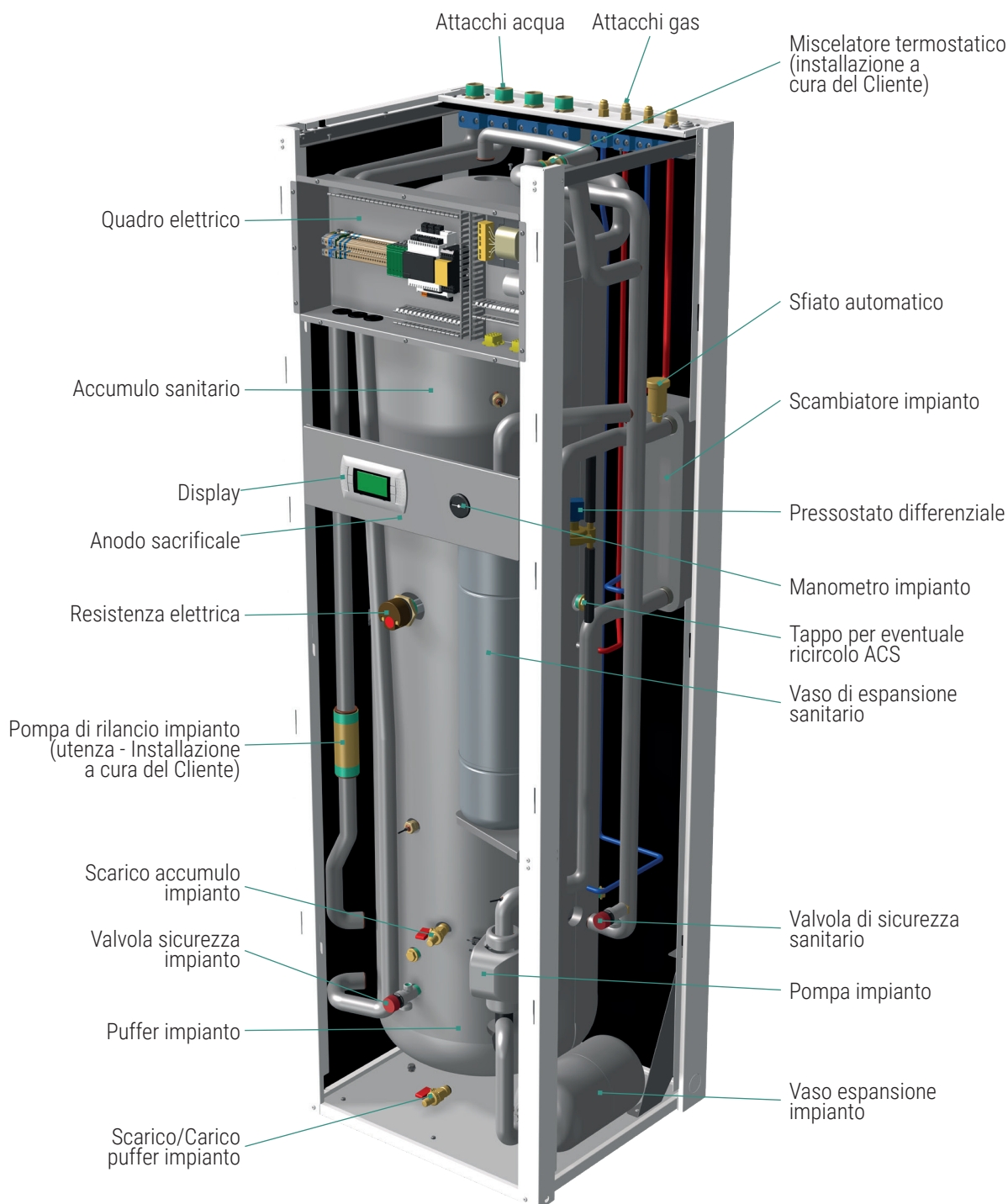


Comando remoto con funzioni cronotermostato multizona e sensore TH (optional)

Schema funzionale unità esterna



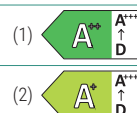
Schema funzionale unità interna



Dati tecnici

12

Classe di efficienza energetica



FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W35

Potenza termica (3)	100% kW	12,32
	66% kW	7,72
	33% kW	3,74
Potenza assorbita compressore (3)	100% kW	2,51
Potenza assorbita (3)		2,77
COP totale (3)		4,44
Lato impianto		
Portata acqua impianto	m³/h	2,12
Prevalenza utile	mca	3,00
Potenza assorbita pompa	kW	0,06

FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W45

Potenza termica (4)	100% kW	11,91
	66% kW	7,42
	33% kW	3,59
Potenza assorbita compressore (4)	100% kW	3,07
Potenza assorbita (4)		3,33
COP totale (4)		3,57
Lato impianto		
Portata acqua impianto	m³/h	2,05
Prevalenza utile	mca	4,00

FUNZIONAMENTO INVERNALE A7/W50

Potenza termica	kW	11,67
Portata acqua impianto	m³/h	2,01
Prevalenza utile	mca	2,70

FUNZIONAMENTO ESTIVO A35/W18

Potenza frigorifera (5)	100% kW	15,64
	66% kW	9,87
	33% kW	4,83
Potenza assorbita compressore (5)	100% kW	2,58
Potenza assorbita (5)		2,84
EER totale (5)		5,47
Lato impianto		
Portata acqua impianto	m³/h	2,69
Prevalenza utile	mca	2,80

FUNZIONAMENTO ESTIVO A35/W7

Potenza frigorifera (6)	100% kW	10,90
	66% kW	6,85
	33% kW	3,32
Potenza assorbita compressore (6)	100% kW	2,81
Potenza assorbita (6)		3,07
EER totale (6)		3,56
Lato impianto		
Portata acqua impianto	m³/h	1,89
Prevalenza utile impianto	mca	3,20

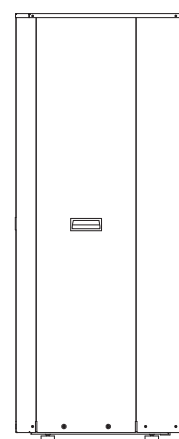
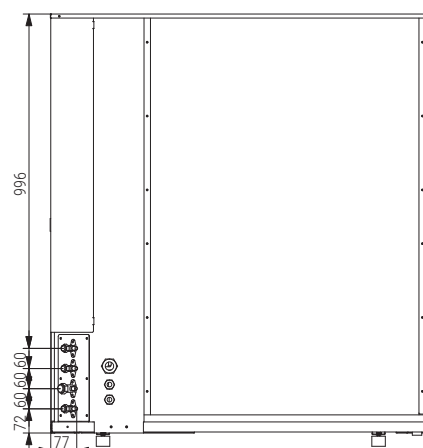
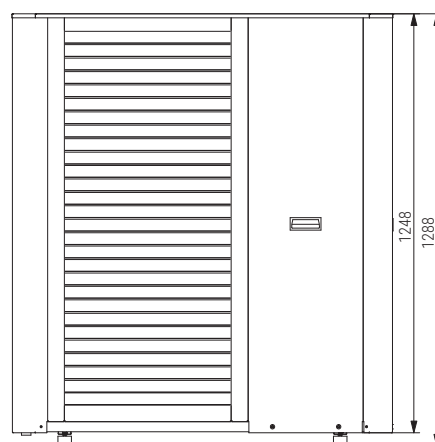
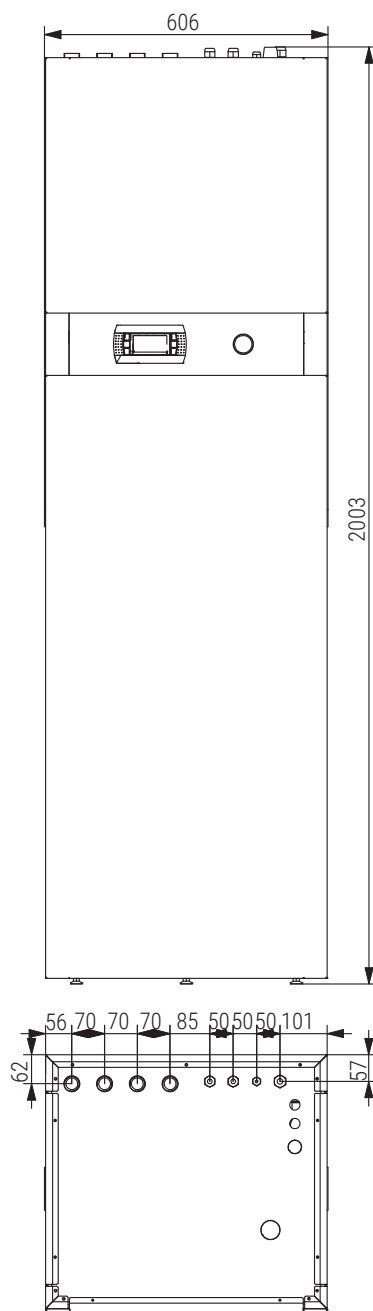
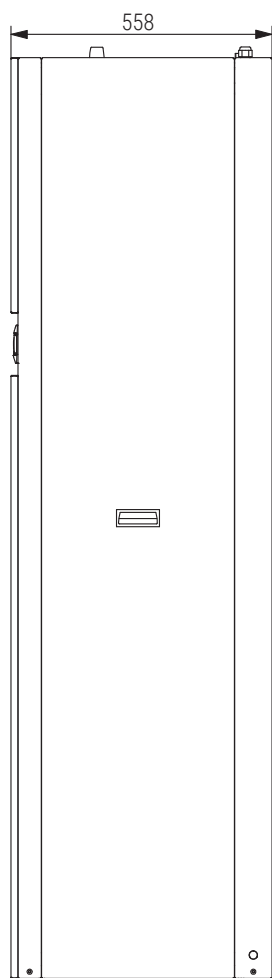
DATI MACCHINA	Tipo compressore	Twin Rotary	
	Numero compressori	1	
	Refrigerante tipo	R410a	
	Refrigerante carica	3,0	
	Ventilatori	1	
	Portata aria	5500	
	Prevalenza utile	16,00	
	Potenza assorbita	0,20	
	Alimentazione elettrica	230-1-50 (400-3-50 opt)	
	Diametri attacchi gas DHW - U.E.	(at) 3/8", 3/8" (bt) 5/8", 3/8"	
	Diametri attacchi gas DHW - U.I.	(at) 3/8", 3/8" (bt) 5/8", 3/8"	
	Diametri attacchi idraulici DHW - U.I.	4 x 1"	
	Potenza sonora secondo EN 12102	55	
	Potenza sonora (7)	71	
	Potenza sonora	40	
	Pressione sonora a 10m	39	
	Dimensioni DHW U.E.	1135 x 1288 x 545	
	Dimensioni DHW U.I.	606 x 2003 x 558	
	Peso DHW U.E. / DHW U.I.	170 / 96	

Efficienza energetica:

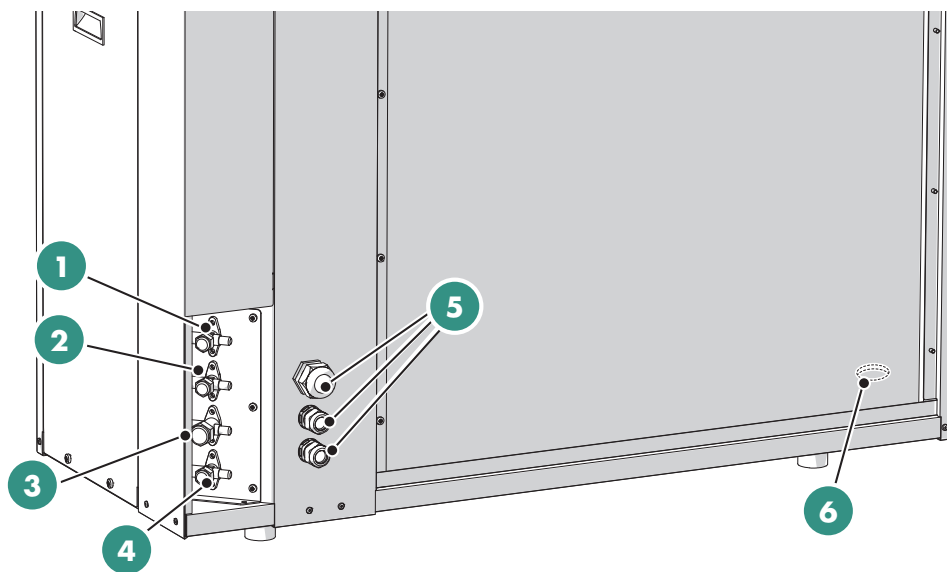
- (1) Riscaldamento d'ambiente a media temperatura (55°C) in condizioni climatiche "average"
 (2) Riscaldamento d'ambiente a bassa temperatura (35°C) in condizioni climatiche "average"

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

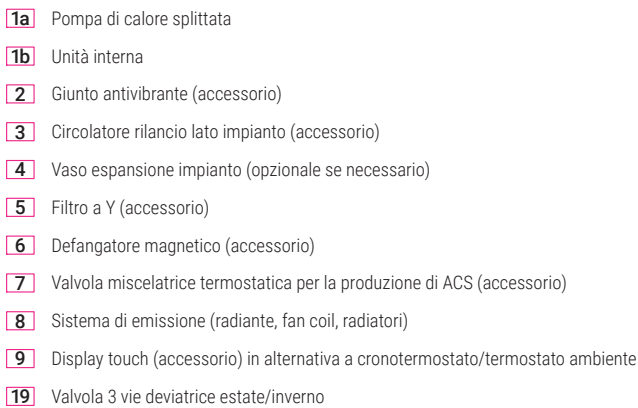
- (3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C
 (4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C
 (5) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C
 (6) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C



Attacchi idraulici



- 1 Linea ACS Out - A
- 2 Linea ACS In - B
- 3 Linea Gas - C
- 4 Linea Liquido - D
- 5 Pressacavi
- 6 Scarico condensa



- 
- | | |
|--|-------------------------------|
|  | Tubazione di mandata impianto |
|  | Tubazione di ritorno impianto |
|  | Tubazione di mandata ACS |
|  | Tubazione di mandata AFS |
|  | Cavo Modbus |
|  | Cavo segnale |
|  | Tubazione linea gas |
|  | Tubazione linea liquido |

Accessori

Prodotto	Codice
Filtro a Y in ottone DN25	104491014000
Cavo Trasmissione Dati EIA RS485 50 mt.	104491015000
Circolatore di rilancio lato impianto	104491016000
Miscelatore termostatico ¾" M	104491017000
Defangatore magnetico - 1"	104491018000
Valvola Antigelo DN25 per PDC 1" B	104491019000
Display remoto di controllo CAREL	104491031000
Display TFT 4,3" da parete	104491021000



