



NEW ADATTA 2T MONOBLOCCO

New Adatta

POMPE DI CALORE 2 TUBI



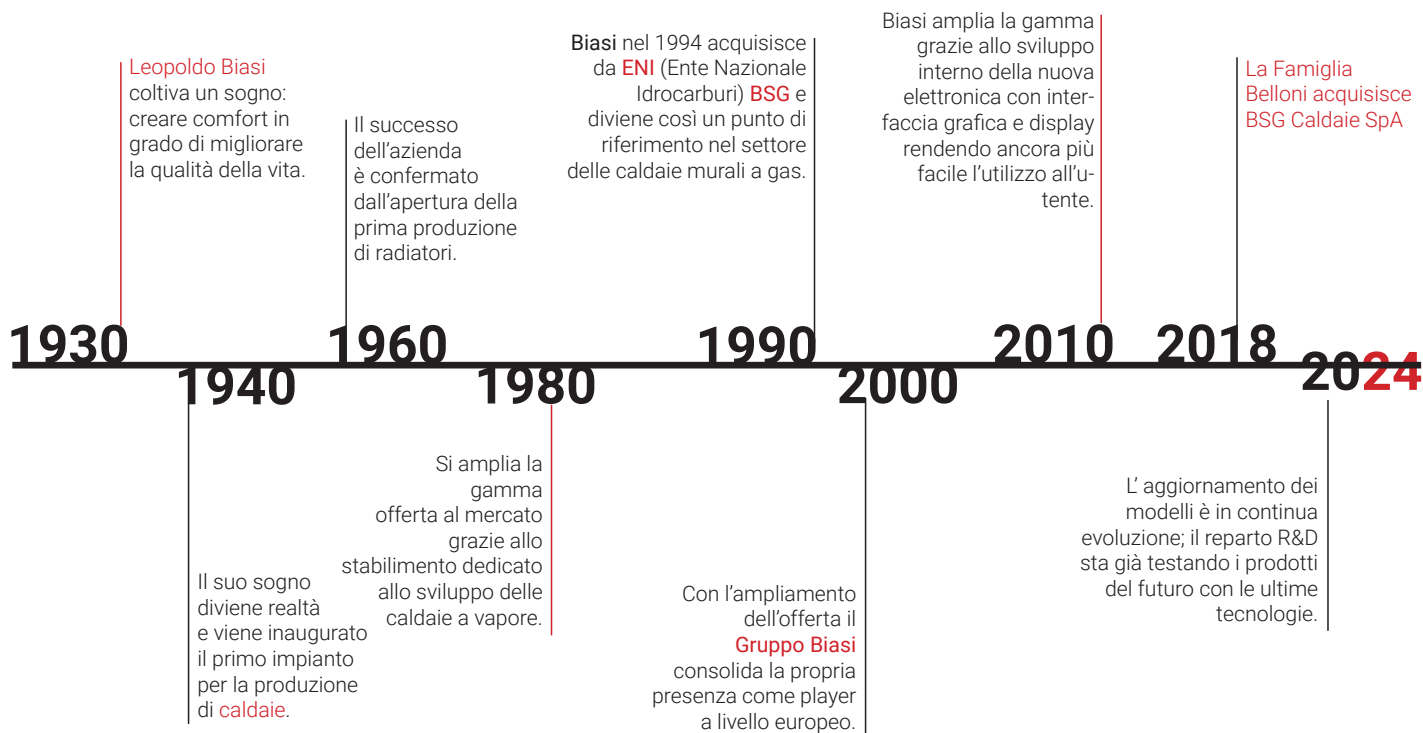
L'AZIENDA

Da oltre 90 anni Biasi opera nel settore del riscaldamento investendo in Italia nella ricerca di soluzioni per il comfort nel settore domestico e professionale. Ad oggi la nostra offerta copre tutti i segmenti di mercato: dalle caldaie a condensazione murali a quelle a basamento, scaldabagni, un'ampia gamma di sistemi integrati con solare ad alta efficienza energetica.

Inoltre fornisce nuovi sistemi completi con pompe di calore ed ibridi, integrabili con soluzioni radianti funzionanti a bassa temperatura, di propria produzione.



LA NOSTRA STORIA



QUALITÀ

TECNOLOGIA E AFFIDABILITÀ

RICERCA E INNOVAZIONE

DESIGN ITALIANO

CLIENTE AL CENTRO

FLESSIBILITÀ

LOGISTICA STRUTTURATA

Il nostro stabilimento per la produzione di caldaie murali è organizzato per: produrre fino a 160 000 caldaie/anno; produrre 500 codici diversi; garantire più di 16 gamme di prodotto.

Progettiamo e miglioriamo costantemente i nostri prodotti. Li assembliamo nelle nostre linee di produzione, controlliamo la qualità in ogni fase e ci occupiamo della distribuzione finale. Il valore dell'italianità è in ogni dettaglio.



I NOSTRI PRODOTTI

LINEA RESIDENZIALE

Caldaie a condensazione

Caldaie tradizionali

Sistemi ibridi

Pompe di calore

Scaldacqua

Climatizzazione

Solare

Bollitori e Accumuli

Sistemi con integrazione solare

LINEA PROFESSIONAL

Caldaie per sistemi centralizzati

LINEA PAVIMENTO RADIANTE

Sistemi radianti

RICAMBISTICA

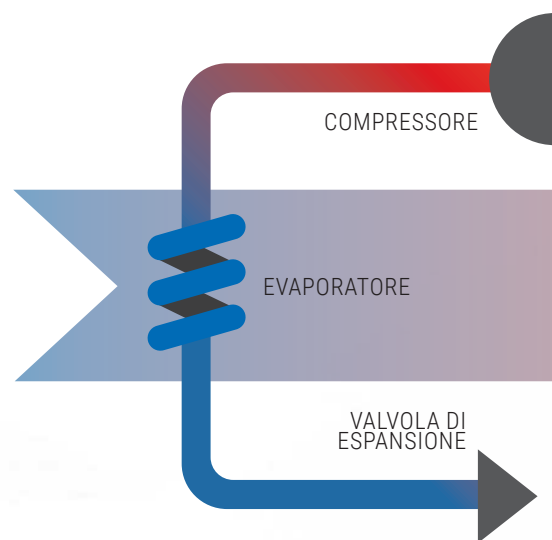
Pompe di calore aria-acqua inverter 2T

Le unità a pompa di calore NEW ADATTA sono perfette per applicazioni con sistemi di riscaldamento a pannelli radianti o per applicazioni a bassa temperatura quali fancoil, termoventilanti e UTA opportunamente dimensionati per temperature di mandata massima di 55°C.

Tutte le versioni sono equipaggiate con ventilatori assiali EC ad elevata silenziosità e con compressori Twin Rotary inverter che permettono la gestione completa della potenza di ogni suo singolo componente. Compressore, ventilatore e circolatori infatti sono modulati istante per istante da una centralina programmata con logica di controllo sviluppata internamente. Essa è stata pensata per essere immediatamente fruibile ed intuitiva; essa permette all'unità di essere inserita in moltissime configurazioni d'impianto.

Il passaggio attraverso le varie modalità di funzionamento (all'interno della stagione) è realizzato in modo automatico attraverso la lettura delle sonde di temperatura e dei set point impostati. Tempi e logiche di switching sono studiati per garantire la massima efficienza e affidabilità del sistema.

La configurazione con produzione di acqua calda sanitaria con valvola deviatrice deve essere associata obbligatoriamente ad un bollitore di opportune dimensioni in cui stoccare l'acqua ad alta temperatura. Il bollitore deve essere provvisto di pozzetto per l'inserimento della sonda di funzionamento sanitario, posta nella parte alta, attraverso la quale il controllore dell'unità monitora la necessità di produrre l'acqua calda sanitaria.



Specifiche tecniche

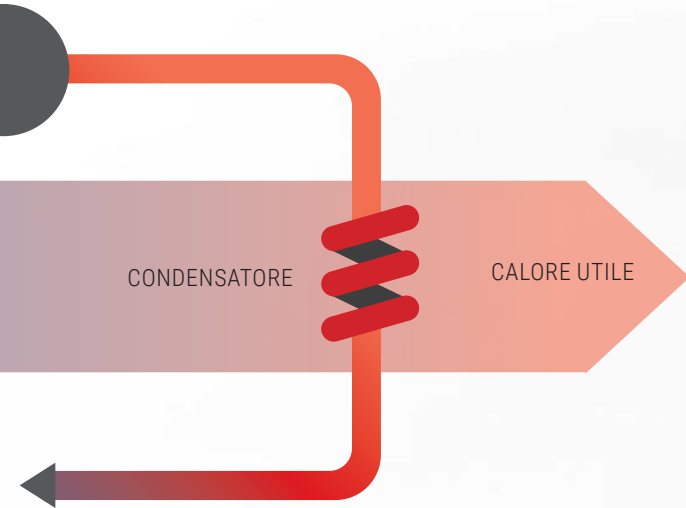
Pompa di calore aria-acqua in versione compatta per l'installazione all'esterno con ventilatore assiale EC e compressore BLDC Twin Rotary Inverter, presenta un design avanzato la cui struttura è verniciata con polveri poliesteri essiccate a forno di colorazione RAL 7016. La carpenteria è autoportante con pannelli amovibili per agevolare l'ispezione e la manutenzione. La sorgente di calore è l'aria esterna fino ad un minimo di -20°C. La limitata rumorosità è garantita da un sistema di controllo intelligente che regola la velocità di compressore e ventilatore sulla base delle effettive necessità. Inoltre, l'utilizzo di supporti antivibranti per il compressore e l'isolamento a strati multipli anti rumore sul rivestimento permettono di raggiungere elevati livelli di silenziosità.

La logica di controllo permette:

- Regolazione del ventilatore e compressore per ambiti installativi particolari.
- Controllo elettronico temperatura di mandata impianto mediante curva climatica.

Funzionamento

Le pompe di calore assorbono calore da un ambiente esterno per trasferirlo in un ambiente interno, riscaldandolo. L'azionamento delle pompe di calore a ciclo inverso permette il raffrescamento degli spazi interni durante l'estate.



Pompe di calore aria-acqua inverter 2T

Circuito frigorifero

Il gas refrigerante utilizzato è R32. Circuito frigorifero con compressore inverter twin-rotary BLDC ad altissima efficienza. Trasduttori di pressione e pressostato di sicurezza. Scambiatore a piastre in acciaio inox per de-surriscaldamento e scambiatore a piastre per l'evaporazione/condensazione. Evaporatore a pacco alettato rame-alluminio con alettatura speciale rivestita con trattamento idrofilico.

Doppio sistema di sbrinamento attraverso iniezione a gas caldo e/o inversione di ciclo.

Scambiatori

Gli scambiatori lato sorgente sono realizzati in tubi di rame ed alette in alluminio verniciate con vernice idrofilica che favorisce lo scivolamento dell'acqua. Lo scambiatore lato utenza è del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox che permette di ridurre al minimo l'impiego di gas refrigerante massimizzandone la resa mediante l'elevata superficie di scambio.

Ventilatore

Il ventilatore è di tipo assiale brushless EC ed è stato pensato per ridurre al minimo la rumorosità e massimizzarne l'efficienza. La velocità di rotazione è continuamente regolata dalla centralina di comando.

Controllo e protezione

Regolazione elettronica Carel con gestione integrata del compressore inverter, modulazione delle pompe e del ventilatore. Gestione logiche climatiche. Protocollo di comunicazione ModBUS di serie. L'unità è dotata di una serie di allarmi atti a proteggerla da eventuali anomalie. Tale eventualità è completamente gestita dalla centralina di controllo che li rende disponibili e accessibili. Inoltre, tramite la stessa è possibile accedere al controllore per apportare eventuali azioni correttive.

Display remoto PGD (opzionale)

L'unità di controllo è realizzata su hardware Carel ed è abbinata ad un controllo remoto ad elevata intuitività con il quale possono essere controllati tutti i parametri di funzionamento nonché setpoint ed impostazioni di utilizzo. Il controllore permette il collegamento diretto al sistema di riscaldamento, sia senza l'ausilio di un accumulatore, sia, più comunemente, mediante il collegamento a due o quattro punti con quest'ultimo. La carica dell'accumulo avviene a punto fisso per quanto riguarda l'ACS e con curva climatica per quanto concerne il circuito di riscaldamento / raffreddamento.

Tecnologia "Twin Rotary Inverter"

Regolazione di potenza

Mediante la tecnologia "Twin Rotary Inverter" è in grado di modulare la potenza sulla base delle reali necessità. Tale modulazione è riportata anche sul ventilatore e i circolatori per il raggiungimento della massima efficienza.



I PLUS DI NEW ADATTA:

Incremento dell'efficienza energetica

L'utilizzo di un compressore maggiormente performante permette di ottenere COP migliori ed avere una capacità trasferita all'acqua maggiore anche in condizioni di

basse temperature esterne. Inoltre, il miglioramento delle performance degli scambiatori interni permette di incrementare ulteriormente l'efficienza complessiva.

Potenza alle basse temperature

L'utilizzo di logiche software adeguatamente sviluppate permette di adeguare la capacità trasferita all'acqua rispetto alla temperatura esterna, ottimizzandone il rendimento e la rumorosità.

Ridotta rumorosità

L'inserimento di soluzioni antivibranti, l'adozione di materiale insonorizzante e una revisione di tutte le possibili fonti di rumore a causa delle vibrazioni interne, ad es. l'accoppiamento delle lamiere, ha comportato

un miglioramento della rumorosità complessiva che, unita alle nuove logiche descritte al punto precedente portano un miglioramento apprezzabile delle performance dell'Unità.

Possibilità di lavorare ad una capacità più elevata anche con temperature dell'acqua elevate e basse temperature esterne

Sviluppo di una soluzione in grado di diminuire gli eventi di limitazione della velocità del compressore per prevenire gli effetti indesiderati dovuti alle alte temperature di scarico del compressore quali:

- limitazione della capacità della macchina,
- aumento del tempo necessario al raggiungimento del setpoint,
- invecchiamento delle componenti a valle della mandata del compressore.

La soluzione sviluppata quindi, permette una maggiore efficacia dell'Unità massimizzando la capacità trasferita all'impianto e l'affidabilità complessiva.

Riduzione della carica gas

Riducendo quindi l'impatto ambientale dell'unità e ottimizzando la resa sia in riscaldamento che in raffrescamento.

Nuove logiche software

Il software è stato ulteriormente sviluppato ottimizzando molte logiche di gestione della macchina nei campi:

- Defrost;
- Gestione del circolatore impianto e verifica portata minima;
- Gestione dell'involuppo compressore;
- Gestione del ventilatore in ottica di un miglioramento delle performance di rumorosità;
- Uso del circolatore impianto e del calcolo della richiesta impianto;
- Aumento delle risorse disponibili a livello hardware.

New Adatta Monoblocco 2T



COP 5,18



PU 6,38 kW - PA 1,33 kW



ACS 55°C



ACQUA RISCALDAMENTO



RANGE LAVORO -22°C / +45°C



CLASSE ENERGETICA

(dati riferiti alla versione 8 kW)

Potenze disponibili: 6, 8, 12, 14 kW

New Adatta Monoblocco 2T

Disponibile nelle **versioni** da **6 kW, 8 kW, 12 kW, 14 kW**.
Pompa di calore a 2 tubi con scambiatore lato impianto, in grado di produrre acqua calda o acqua fredda per soddisfare, a seconda delle stagioni, le esigenze di riscaldamento, raffreddamento dell'edificio e produzione di ACS.

I vantaggi

- Valvola di espansione elettronica (adatta a tutte le situazioni di lavoro)
- Unità con potenza modulare grazie alle tecnologie inverter
- Gestione climatica inclusa con sonda esterna
- Superficie di scambio maggiorata

Dove installarla?

- Per le nuove costruzioni ad alta efficienza energetica
- Per ambienti rigidi come montagna e produzioni in alta T fino a 50°
- Dove non vi è la possibilità di trasportare GAS
- Per applicazioni con sistemi radianti, fancoil, termoventilanti e UTA

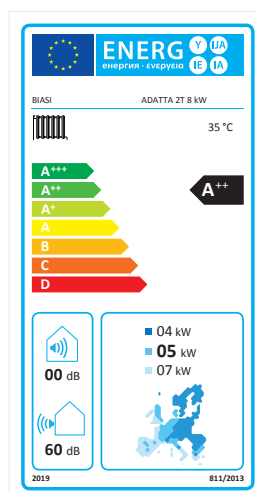
65%
ECO
BONUS

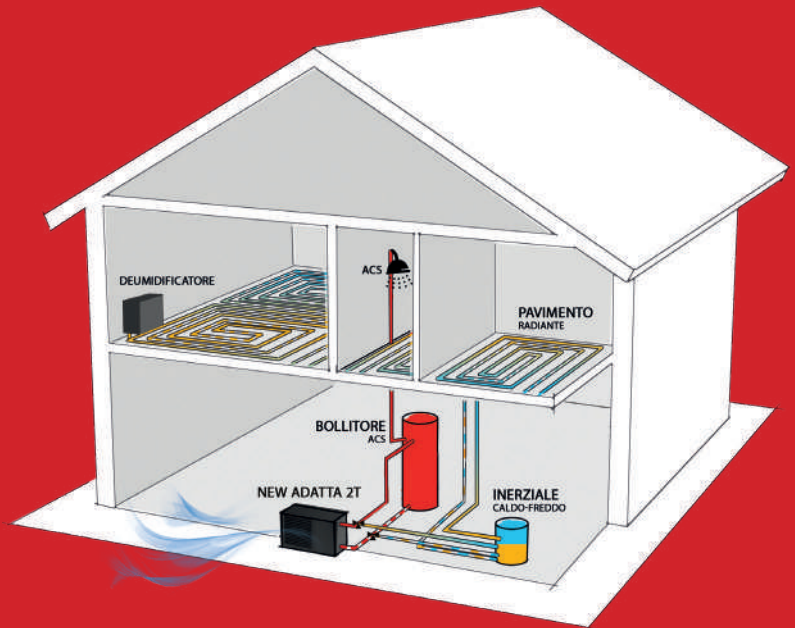
50%
BONUS
CASA



Detrazione fiscale

Tutte le versioni di New Adatta Monoblocco 2T sono in **classe A**, quindi usufruiscono della detrazione fiscale secondo la normativa vigente.





1. Ventilatore EC
2. Compressore Twin Rotary
3. Batteria trattamento idrofilico
4. Scambiatore ranghi maggiorati, ampia superficie di scambio



Funzionamento estivo

Le modalità di funzionamento estive sono:

1. Modalità chiller: l'unità provvede alla sola produzione di acqua refrigerata per l'impianto;
2. Modalità pompa di calore per la produzione di acqua calda sanitaria: in mancanza di carico freddo e su chiamata della sonda di funzionamento sanitario, l'unità provvede al riscaldamento dell'acqua all'interno del serbatoio di accumulo per il sanitario, utilizzando la batteria a pacco alettato come evaporatore. L'utilizzo dell'aria calda esterna come sorgente di calore garantisce l'ottenimento di COP estremamente elevati.



Funzionamento invernale

Le modalità di funzionamento invernali sono:

1. Modalità pompa di calore per il riscaldamento: l'unità produce acqua calda allo scambiatore lato impianto per il riscaldamento;
2. Modalità pompa di calore per la produzione di acqua calda sanitaria: si produce acqua calda ad alta temperatura allo scambiatore collegato dell'accumulo sanitario.

Dati tecnici

New Adatta	Unità	6	8	12M	12T	14M	14T
Raffreddamento A35/W7							
Potenza frigorifera Min. / Nom. / Max.	kW	2,37 / 3,68 / 5,03	3,97 / 5,47 / 7,33	5,16 / 7,09 / 9,50	5,16 / 7,09 / 9,50	5,16 / 7,90 / 10,80	5,16 / 7,90 / 10,80
Potenza assorbita	kW	1,24	1,66	2,48	2,48	2,77	2,77
E.E.R	W/W	2,96	3,3	2,85	2,85	2,85	2,85
Portata acqua	m3/h	0,6	0,94	1,22	1,22	1,36	1,36
Prevalenza utile	mca	6,2	5,9	5	5	6,6	6,6
Raffreddamento A35/W18							
Potenza frigorifera Min. / Nom. / Max.	kW	3,11 / 4,98 / 7,03	5,35 / 7,63 / 10,59	6,95 / 9,89 / 13,71	6,95 / 9,89 / 13,71	6,95 / 11,01 / 15,55	6,95 / 11,01 / 15,55
Potenza assorbita	kW	1,24	1,66	2,48	2,48	2,77	2,77
E.E.R	W/W	4	4,58	3,97	3,97	3,95	3,95
Portata acqua	m3/h	0,86	1,31	1,7	1,7	1,89	1,89
Prevalenza utile	mca	6	4,9	3,5	3,5	6,1	6,1
Riscaldamento A7/W35							
Potenza termica Min. / Nom. / Max.	kW	2,72 / 4,33 / 5,81	4,50 / 6,41 / 8,97	6,00 / 8,51 / 11,58	6,00 / 8,51 / 11,58	6,00 / 9,47 / 13,41	6,00 / 9,47 / 13,41
Potenza assorbita	kW	0,93	1,24	1,87	1,87	2,09	2,09
C.O.P.	W/W	4,64	5,18	4,54	4,54	4,53	4,53
Portata acqua	m3/h	1	1,54	1,99	1,99	2,31	2,31
Prevalenza utile	mca	5,7	4,5	3,3	3,3	5,5	5,5
Riscaldamento A7/W45							
Potenza termica Min. / Nom. / Max.	kW	2,59 / 4,14 / 5,58	4,21 / 6,02 / 8,47	5,67 / 8,04 / 10,99	5,67 / 8,04 / 10,99	5,67 / 8,96 / 12,80	5,67 / 8,96 / 12,80
Potenza assorbita	kW	1,13	1,51	2,29	2,29	2,56	2,56
C.O.P.	W/W	3,67	3,97	3,51	3,51	3,5	3,5
Portata acqua	m3/h	0,71	1,03	1,38	1,38	1,54	1,54
Prevalenza utile	mca	6	5,7	4,8	4,8	6,5	6,5
ERP							
Efficienza energetica	Classe	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++		A+++/A++	
Acqua 35°C / 55°C							
Efficienza Energetica							
SCOP 35°C / 55°C	W/W	4.43/3.52	5.01/3.58	4.45/3.46	4.45/3.46	4.41/3.39	4.41/3.39

Condizioni di lavoro secondo normativa EN 14511				
A7/W35	Circuito utenza: impianto radiante	°C	30/35	In-Out
	Circuito esterno: aria esterna 7°C con 85% U.R.	°C	7°C 85%	In-Out
A7/W45	Circuito utenza: impianto radiante	°C	40/45	In-Out
	Circuito esterno: aria esterna 7°C con 85% U.R.	°C	7°C 85%	In-Out
A35/18	Circuito utenza: impianto radiante	°C	23/18	In-Out
	Circuito esterno: aria esterna 35°C 50% U.R.	°C	35°C 50%	In-Out
A35/W7	Circuito utenza: impianto radiante	°C	12/7	In-Out
	Circuito esterno: aria esterna 35°C 50% U.R.	°C	35°C 50%	In-Out



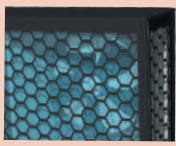
New Adatta	Unità	6	8	12M	12T	14M	14T
Compressore							
Tipo		Twin Rotary					
Numero compressori		1	1	1	1	1	1
Circuiti refrigeranti		1	1	1	1	1	1
Refrigerante							
Tipo		R32					
Q.tà refrigerante	Kg	1,25	1,25	2,65	2,65	2,65	2,65
Ventilatore zona esterna							
Tipo		EC brushless					
Numero		1	1	2	2	2	2
Portata aria	m3/h	3579	3579	6781	6781	6781	6781
Prevalenza utile	Pa	20	20	52	52	52	52
Potenza assorbita	kW	0,05	0,05	0,08	0,08	0,08	0,08
Scambiatore interno							
Tipo scambiatore interno		A piastre saldobrasate					
N° scambiatori interni		1	1	1	1	1	1
Contenuto d'acqua	L	0,7	0,7	1,06	1,06	1,06	1,06
Circuito idraulico							
Massima pressione lato acqua	bar	3	3	3	3	3	3
Attacchi idraulici	inch	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Potenza massima circolatore	kW	0,06	0,06	0,06	0,06	0,10	0,10
Prevalenza utile	mca	5,70	4,50	3,30	3,30	5,50	5,50
Emissioni sonore							
(1) Potenza sonora	dB(A)	43	45	48	48	50	50
(2) Potenza sonora	dB(A)	58	60	62	62	64	64
Pressione sonora a 5 m	dB(A)	33	35	37	37	39	39
Pressione sonora a 10 m	dB(A)	27	29	31	31	33	33
Dati elettrici							
Alimentazione	V/Ph/Hz	230-1-50			400-3-50	230-1-50	400-3-50
Potenza massima assorbita	kW	2,3	3,1	4,59	4,59	5,67	5,67
Corrente massima assorbita	A	11,31	15,09	22,32	8,6	27,69	10,66
Dimensioni							
L x H x P	mm	1000 x 735 x 443	1000 x 735 x 443	1000 x 1336 x 443	1000 x 1336 x 443	1000 x 1336 x 443	1000 x 1336 x 443
Dati macchina							
Peso	Kg	78	80	134	136	136	138

(1) Livello di potenza sonora secondo EN 12102

(2) Livello di potenza sonora massima

Codice	Modello
	NEW ADATTA 6 MONO 2T
	NEW ADATTA 8 MONO 2T
	NEW ADATTA 10 MONO 2T
	NEW ADATTA 12 MONO 2T
	NEW ADATTA 14 MONO 2T
	NEW ADATTA 16 MONO 2T
	NEW ADATTA 12T MONO 2T TRIFASE
	NEW ADATTA 14T MONO 2T TRIFASE
	NEW ADATTA 16T MONO 2T TRIFASE

Accessori

Prodotto	Descrizione
10449.1000.0	
	KIT N°4 PIEDINI ANTIVIBRANTI PDC MONO 2T
10449.1001.0	
	KIT N°2 SUPPORTO A PARETE X PDC MONO 2T
10449.1003.0	
	KIT GRIGLIA POSTER. PDC MONO 2T 6-8-10
10449.1010.0	
	KIT GRIGLIA POSTER. PDC MONO 2T 12-14-16
10449.1004.0	
	KIT FILTRO A "Y" DN20 PDC MONO 2T
10449.1005.0	
	KIT FILTRO A "Y" DN25 PDC MONO 2T
10449.1006.0	
	KIT VALV.A SFERA MOT. G3/4" PDC MONO 2T
10449.1007.0	
	KIT VALV.A SFERA MOT. G1" PDC MONO 2T
10449.1008.0	
	KIT DISPLAY CAREL PGDE000F00 PDC MONO 2T

Prodotto	Descrizione
10449.1009.0	
	ACCUMULO SOTTO PDC EXTRATANK 50L + V.ESP



Thermics, lo specialista nella transizione energetica



Thermics è cresciuta nella divisione **energie rinnovabili** e nei **sistemi di riscaldamento** partendo dalle esigenze impiantistiche riscontrate sul mercato.

Le importanti **competenze ed esperienze** interne sulla **termotecnica ed energetica** hanno permesso di selezionare prima e progettare dopo i prodotti e le configurazioni impiantistiche migliori per fornire il migliore **comfort**, i **minori consumi** e la **massima facilità di installazione**.

Nel 2013 è partita l'introduzione sul mercato delle pompe di calore con tecnologia EVI on-off.

Nel 2016 inizia l'introduzione sul mercato delle prime **pompe di calore inverter** e delle macchine con tecnologia a 4 tubi.

La **tecnologia a 4 tubi** merita un'attenzione particolare: si tratta di una tecnologia e di una gestione della macchina che permette di avere sempre il massimo comfort ed i costi più bassi di esercizio per la produzione d'acqua sanitaria.

Questo è stato possibile grazie al gruppo effervescente di Thermics che raggruppa competenze complementari quali:

- Meccanica
- Termotecnica/energetica
- Elettronica
- Frigorifera

I pilastri attuali dell'azienda sono:

- Competenze progettuali su nuovi circuiti frigo e su nuovi refrigeranti
- Competenze progettuali sui software di gestione delle macchine e sui relativi monitoraggi
- Competenze produttive e strumenti per una produzione industrializzata
- Collaborazioni strategiche con i fornitori nazionali ed internazionali per avere sempre le migliori soluzioni presenti sul mercato

Full partner

Nel cuore dell'efficienza energetica domestica, il gruppo BSG si propone come un collettivo di expertise e innovazione.

Formato da quattro aziende leader nel settore, BSG offre soluzioni integrate per massimizzare il risparmio energetico in ogni casa.

Biasi e Savio: Maestri delle Caldaie

Thermics: Pionieri delle Pompe di Calore e Energie Rinnovabili

Eurothex: Innovatori dei Sistemi a Pavimento Radianti

Il valore aggiunto di BSG sta nella sua unica capacità di integrare diverse tecnologie e competenze per un'efficienza energetica domestica ottimale. La collaborazione tra Biasi, Savio, Thermics ed Eurothex permette di offrire una gamma completa di soluzioni energetiche, dall'installazione di caldaie ad alta efficienza, a sistemi di riscaldamento innovativi e sostenibili, fino alla gestione elettronica avanzata degli impianti.

In BSG, crediamo fermamente nel potere dell'innovazione e della collaborazione. Ogni azienda contribuisce con la propria esperienza e know-how, permettendoci di affrontare le sfide dell'efficienza energetica con soluzioni complete, personalizzate e di alto livello. Il nostro obiettivo è non solo fornire prodotti e servizi di qualità, ma anche promuovere un futuro più sostenibile e rispettoso dell'ambiente.

Unendosi sotto l'egida del gruppo BSG, queste quattro aziende dimostrano che la collaborazione e la condivisione di competenze possono portare a innovazioni significative nel settore del risparmio energetico. Con BSG, i clienti hanno la garanzia di ricevere soluzioni efficaci, efficienti e personalizzate, supportate da un team di esperti dedicati al raggiungimento di una sostenibilità energetica domestica ottimale.





Cod. ??? - Depliant New Adatta