



**GAS
ADAPTIVE**



RINNOVA TEC 25 S
RINNOVA TEC 30 S
RINNOVA TEC 35 S

RINNOVA TEC 20 SV
RINNOVA TEC 30 SV

RinNova Tec

KOTŁY KONDENSACYJNE
O WYSOKIEJ SPRAWNOŚCI,
z zamkniętą komorą spalania | 2021



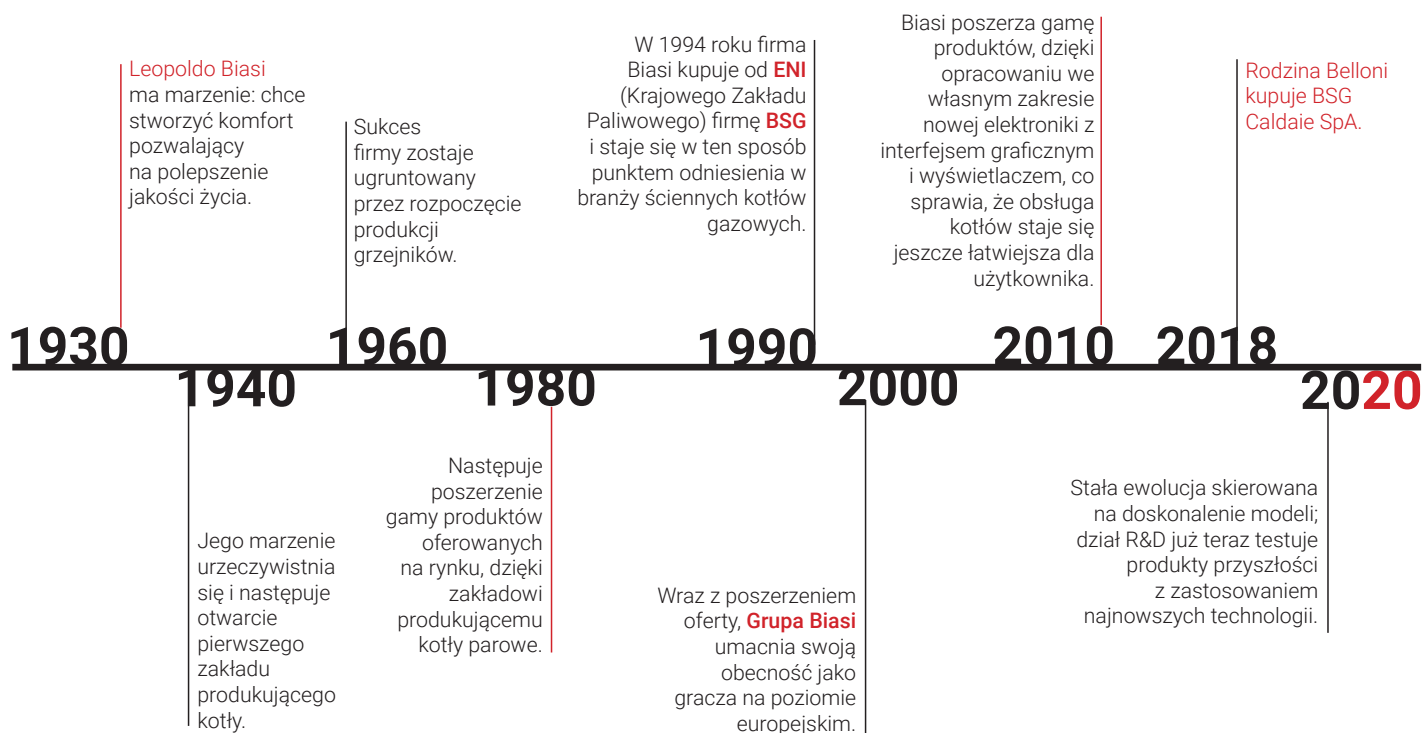
FIRMA

Od ponad 90 lat firma Biasi działa w branży ogrzewania, inwestując we Włoszech w poszukiwanie rozwiązań zwiększających komfort zarówno zastosowań domowych jak i przemysłowych. Dziś nasza oferta obejmuje wszystkie segmenty rynku: od kotłów kondensacyjnych ściennych po kotły stojące, podgrzewacze wody użytkowej, szeroką gamę systemów zintegrowanych z instalacjami solarnymi o wysokiej wydajności energetycznej.

Ponadto firma dostarcza kompletne systemy z pompami ciepła oraz systemy hybrydowe, z możliwością integracji z niskotemperaturowymi instalacjami ogrzewania podłogowego, które samodzielnie produkuje.



NASZA HISTORIA



JAKOŚĆ

TECHNOLOGIA I NIEZAWODNOŚĆ

BADANIA I INNOWACJE

WŁOSKI DESIGN

KLIENT W CENTRUM

ELASTYCZNOŚĆ

LOGISTYKA STRUKTURALNA

Projektujemy i ciągle ulepszamy nasze produkty. Montujemy je na naszych liniach produkcyjnych, kontrolujemy jakość na każdym etapie i zajmujemy się dystrybucją końcową. W każdym szczególnie znajduje się pierwiastek włoskości.



Organizacja naszego zakładu produkującego kotły ściennie pozwala na wytwarzanie do 160.000 kotłów rocznie, produkowanie 500 różnych wersji, gwarantowanie ponad 16 gam produktów.

NASZE PRODUKTY

LINIA MIESZKANIOWA

Kotły kondensacyjne

Kotły tradycyjne

Systemy hybrydowe

Pompy ciepła

Podgrzewacze wody

Klimatyzacja

Energia słoneczna

Bojlery i zbiorniki buforowe

Systemy z integracją energii słonecznej

LINIA PROFESSIONAL

Kotły do centralnego ogrzewania

LINIA OGRZEWANA PODŁOGA

Systemy promiennikowe

CZĘŚCI ZAMIENNE

Rozwiązanie dla komfortu

RINNOVA TEC

Kotły kondensacyjne o wysokiej sprawności, z komorą zamkniętą | 2021

+ ECO + TECH - EMISJE
i opakowanie plastic free



W przeciwieństwie do tradycyjnych kotłów, kocioł kondensacyjny RinNova Tec umożliwia odzyskiwanie energii poprzez kondensację pary wodnej zawartej w spalinach; oznacza to, że wytwarzając takie samo ciepło zużywa mniej gazu, a ponadto spaliny zawierają mniej substancji szkodliwych dla środowiska.

Materiały, z których jest on zbudowany oraz systemy regulacji, w które jest wyposażony, zapewniają bezpieczeństwo, wysoki komfort i oszczędność energii, aby móc w pełni docenić zalety autonomicznego ogrzewania.



NOWOŚCI W RINNOVA TEC:



Technologia Adaptive Gas

mniejsze zużycie paliwa, większa sprawność, mniejsze emisje

Innowacyjna technologia Adaptive Gas, którą zastosowano w modelach linii RinNova, pozwala na całkowicie autonomiczne dostosowanie kotłów do różnych rodzajów i jakości gazu. Elektroda, poza wykrywaniem płomienia, wykrywa także właściwości gazu i automatycznie dostosowuje parametry spalania,

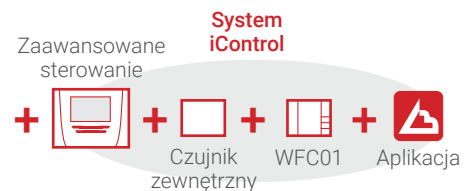
aby utrzymać najwyższy możliwy poziom wydajności, co pozwala na zmniejszenie zużycia paliwa i zredukowanie emisji w stosunku do tradycyjnych systemów kontroli. Dzięki systemowi Adaptive Gas kocioł jest przygotowany do pracy z dowolnym rodzajem gazu bez konieczności konwersji.



Opcja klasa A+ z systemem iControl (od września 2021)

Sprawność energetyczna na najwyższym poziomie

Wszystkie modele linii RinNova Tec są również dostępne w opcji zawierającej „iControl”, jednostkę sterującą ogrzewaniem, która moduluje temperaturę wody zasilającej w zależności od temperatury otoczenia i temperatury zewnętrznej, która dzięki systemowi Wi-Fi i aplikacji Biasi Connect umożliwia zdalne zarządzanie systemem ogrzewania za pomocą smartfona, gwarantując w ten sposób użytkownikowi maksymalny komfort w pomieszczeniu, optymalizując zużycie paliwa i podnosząc klasę energetyczną kotła do A+.



Produkcja „Plastic-FREE”

dla bardziej zrównoważonego środowiska

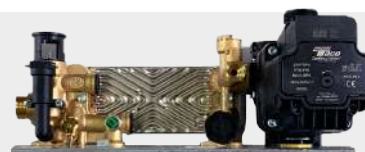
Podstawowym elementem, który wpłynął na całą fazę projektowania nowego kotła RinNova Tec, jest silny nacisk na gospodarkę o obiegu zamkniętym. W tym celu zastosowaliśmy części o wyższym współczynniku recyklingu, eliminując w jak największym stopniu użycie plastiku. Na przykład zespół hydrauliczny z plastiku

został całkowicie zastąpiony zespołem z mosiądzu, który jest materiałem w pełni nadającym się do recyklingu. Zabezpieczenia zewnętrzne kotła są wykonane z kartonu, a nie ze styropianu. Część przednia nie jest już z tworzywa, ale ze stali tłoczonej.

#PLASTIC-FREE!



Opakowanie w 100% ze styropianu ~~kartonu~~

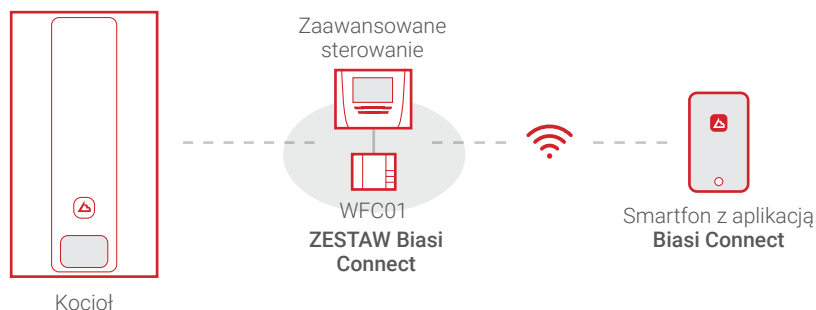


Zespół hydrauliczny z plastiku ~~mosiądzu~~

Zdalne sterowanie temperaturą



Komfort jest w zasięgu ręki
dzięki ZESTAWOWI I APLIKACJI Biasi Connect



Biasi Connect

Dzięki aplikacji Biasi Connect można sterować kotłem zdalnie. Aby używać tej aplikacji, konieczne jest posiadanie ZESTAWU Biasi Connect dodatkowo do pilota do zdalnego sterowania.

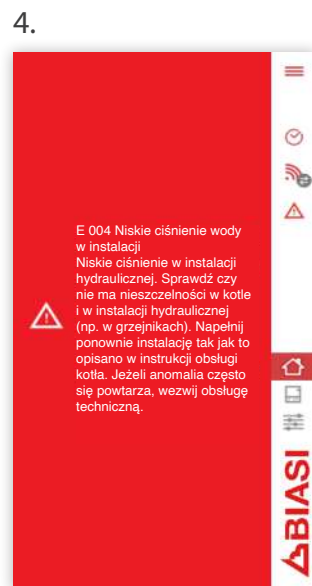
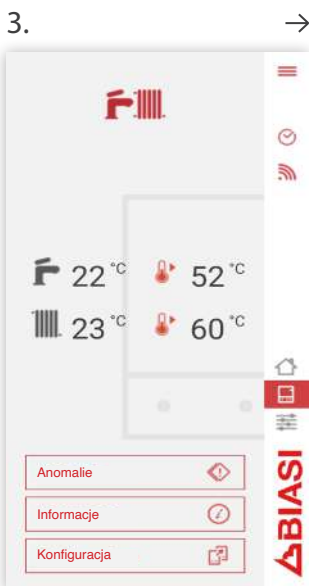
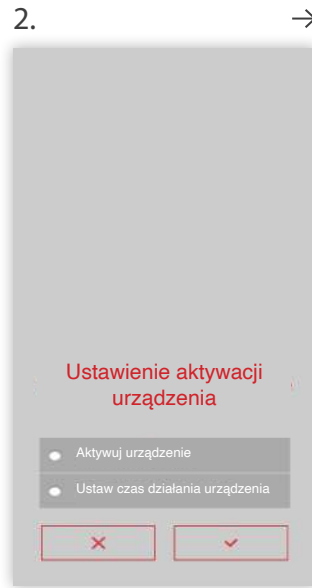
Zaawansowany pilot (klasy V) pozwala na modulowanie temperatury wody zasilającej instalację w zależności od temperatury otoczenia i temperatury zewnętrznej.

Jakie są zalety tego rozwiązania?

- Zmniejszenie zużycia paliwa, oszczędność energii i wysoka elastyczność: regulacja jest elastyczna, w zależności od własnych potrzeb i codziennych przyzwyczajeń. Można też regulować jednym kliknięciem temperaturę ciepłej wody użytkowej.
- Wiedza o stanie swojej instalacji: można zawsze czuć w czasie rzeczywistym nad prawidłowym działaniem urządzenia grzewczego.
- Bezpieczeństwo: można dostrzec w czasie rzeczywistym ewentualne anomalie oraz ich kod błędu. Dzięki temu można szybko zainterweniować, a gdy to możliwe, także zdalnie.

Zestaw „BIASI Connect” to urządzenie służące do połączenia WiFi, które działając w sieci domowej WLAN, pozwala na kontrolę termoregulacji otoczenia i działania kotła, zarówno stacjonarnie jak i zdalnie, za pomocą dedykowanej aplikacji.





ŁATWA INSTALACJA I UŻYTKOWANIE

1. Ekran „home” pokazuje temperaturę otoczenia i stan instalacji. Po prawej stronie znajduje się menu boczne.

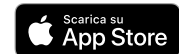
2. Ustawianie czasu działania urządzenia pozwala na ustawienie okresu czasu, na jaki możemy zmienić stan instalacji i temperatur.

3. Ekran „Kocioł” pokazuje stan temperatur i inne informacje o kotle.

4. Przykład błędu sygnalizowanego przez aplikację, wraz z wyjaśnieniem.

Zestaw „BIASI Connect” i konfiguracja oraz obsługa aplikacji opisane są w Podręczniku instrukcji, instalacji i obsługi „Biasi Connect”.


Aplikację można pobrać ze sklepu we własnym urządzeniu:



Elektroniczna kontrola spalania



RinNova Tec

-  **MODULACJA 1:9**
-  **25 kW - 30 kW - 35 kW**
-  **WODA OGRZEWANIA**
-  **WODA UŻYTKOWA**
-  **12,8 - 15,2 - 17,0 L/min**
Przygotowanie ciepłej wody użytkowej
-  **GAZ ZIEMNY / LPG**
Jedyny model dostosowany do gazu ziemnego i LPG
-  **GAS ADAPTIVE**
-  **KLASA ENERGETYCZNA**
Z systemem iControl



KLASA NOx 6



WI-FI READY



PLASTIC FREE



BIASI CONNECT

RinNova Tec

RinNova Tec to nowa gama kondensacyjnych kotłów naściennych BIASI.

Świetne osiągi i wysoka sprawność, które utrzymują się w czasie dzięki innowacyjnemu wymiennikowi ciepła. Łatwe w użyciu dzięki cyfrowemu panelowi sterowania z wyświetlaczem zaprojektowanym do komunikacji z użytkownikiem w sposób łatwy i wygodny.

Kocioł dostępny w wersjach do ogrzewania i przygotowywania ciepłej wody użytkowej (S) oraz tylko do ogrzewania (SV) - (ale z przygotowaniem pod wodę użytkową z zewnętrznym bojlerem) – RinNova Tec oferują pełną gamę mocy: 25, 30 i 35 kW modele S oraz 20 i 30 kW modele SV, zachowując te same kompaktowe wymiary: 700 x 400 x 300 mm.



Działanie panelu sterowania

Przełącznik lato/zima/off/reset

Regulator temperatury ogrzewania

Regulator temperatury cwu

Cyfrowy odczyt ciśnienia

Wyświetlanie temperatury wody użytkowej i ogrzewania z wyświetlacza



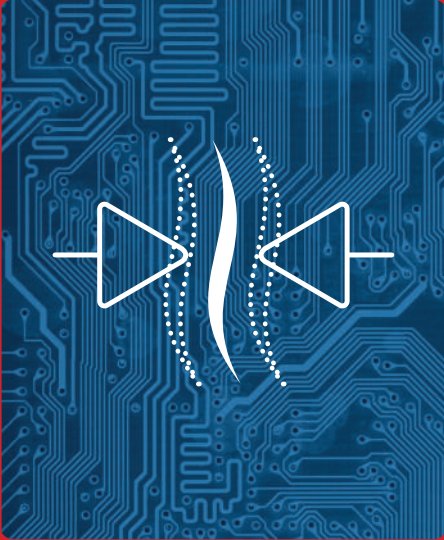
Podstawowe właściwości Gas-Adaptive

Automatyczna regulacja gazu

Dostosowanie do zmiany jakości gazu

Czyste spalanie

Jedyny model przystosowany zarówno do gazu ziemnego jak i do LPG, który pozwala na optymalizację magazynu



Elektroniczna kontrola dopływu gazu i powietrza.

W tradycyjnych kotłach wartości spalania są mierzone i regulowane tylko podczas konserwacji, ponadto skład gazu sieciowego nie zawsze jest stały i może powodować nieefektywność pracy kotłów pozbawionych urządzeń kontrolujących spalanie, wpływając negatywnie na niezawodność, oszczędność i jakość emisji spalin. Dzięki systemowi Gas-Adaptive, nowe kotły kondensacyjne kontrolują elektronicznie spalanie, sterując stale i w jak najlepszy sposób dopływ gazu i powietrza, automatycznie dostosowując ilość CO₂.

Wyświetlanie diagnostyki usterek, statusu blokady i historii usterek

Wyświetlanie zalecanego napełnienia i instrukcja napełnienia

Wyświetlanie miesięcy brakujących do konieczności wykonania konserwacji

Włączanie wstępnego podgrzewania wody użytkowej

Wyświetlacz działa w trybach:

1. INFO (tryb Info wyświetla następujące informacje):

- Temperatury cwu/ogrzewania wg wyboru użytkownika
- Temperatury spalin
- Natężenie przepływu wody użytkowej
- Prędkość wentylatora
- Miesiące pozostałe do konserwacji
- Procent modulacji pompy
- Temperatura zewnętrzna (jeżeli podłączony jest czujnik zewnętrzny)
- Wartość K (jeżeli podłączony jest czujnik zewnętrzny)

2. PROGRAMOWANIE (tryb programowania pozwala na modyfikację parametrów kotła):

- PARAMETRY KOTŁA

Zmiana parametrów kotła

- KOMINIARZ

Możliwość ustawienia 4 poziomów działania kotła w celu weryfikacji spalania

- KALIBRACJA

Automatyczna kalibracja kotła

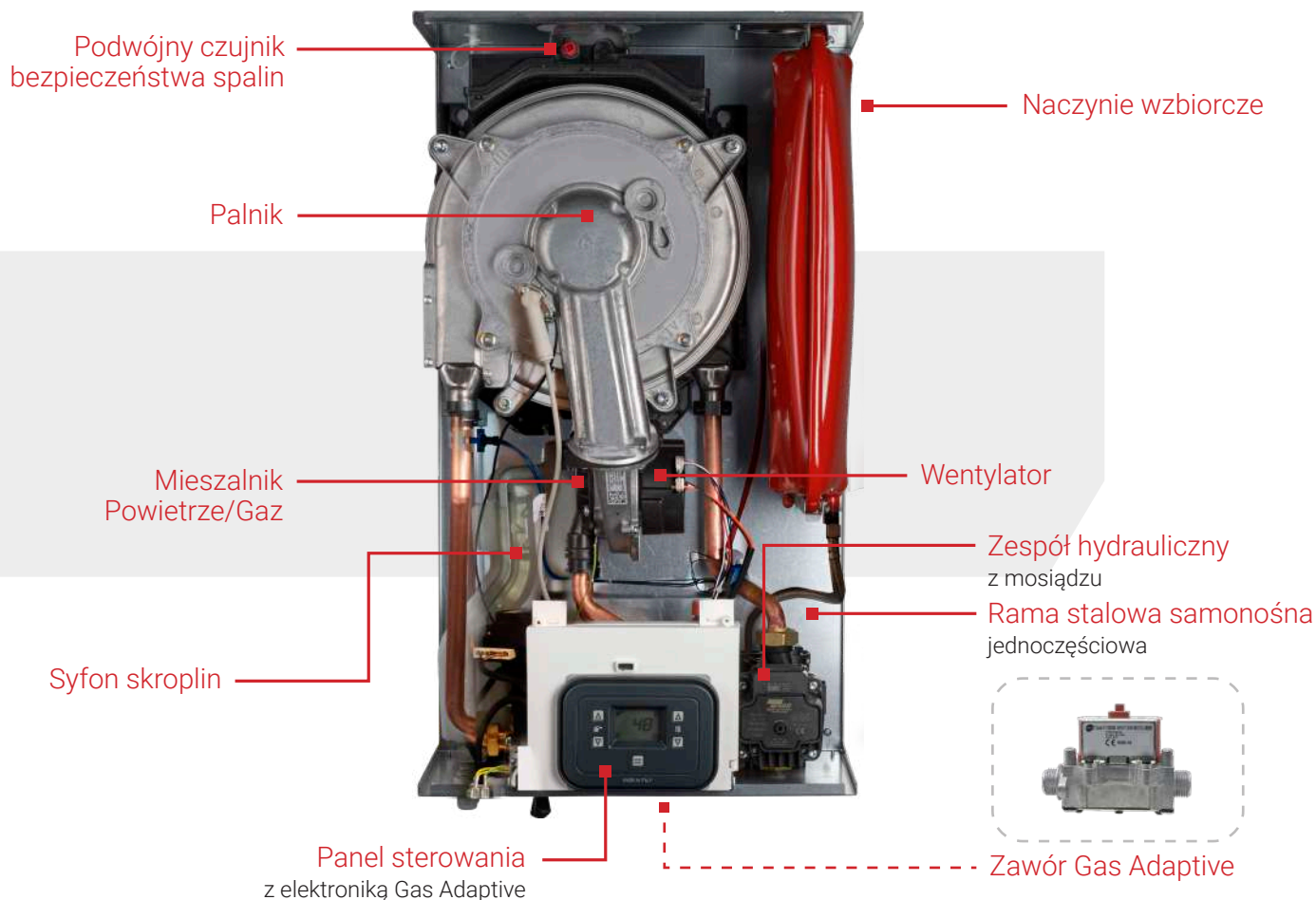
- ODPOWIETRZANIE OBWODU HYDRAULICZNEGO

Ułatwienie odpowietrzania instalacji w fazie instalowania

- HISTORIA

Lista błędów zarejestrowanych przez kocioł podczas działania

Kody i właściwości techniczne



Plus

Kocioł z jednoobwodowym wymiennikiem pierwotnym ze stali nierdzewnej, bez łączeń i/lub spawów, który zachowuje wysoką sprawność nawet na starszych instalacjach.

- Nowy układ spalania z opatentowaną technologią gas-adaptive (Advanced Adaptive Gas Combustion Control – A²GC²)

Elektronika stale analizuje spalanie (CO₂) za pomocą sygnału płomienia i interweniuje, działając na zawór gazu i wentylator, aby umożliwić prawidłowe spalanie w każdych warunkach użytkowania.

Elektronika pozwala łatwo dostosować kocioł do różnych rodzajów gazu bez konieczności ingerencji w zestaw do konwersji mechanicznej;



- Natychmiastowe przygotowanie ciepłej wody użytkowej za pomocą dedykowanego wymiennika płytowego;
- Funkcja wstępnego podgrzewania wody użytkowej: szybsze dostarczanie ciepłej wody użytkowej;
- Interfejs użytkownika z wyświetlaczem i klawiszami wielofunkcyjnymi do regulacji i ustawiania parametrów;
- Seryjnie montowany bypass z łatwym dostępem do kontroli;
- System ochrony kominą: elektroniczne sterowanie przegrzaniem spalin, zapewniające maksymalną ochronę kominą;
- Kanały spalinowe: szczególnie odpowiednie do pracy w kominach, które wymagają kanałów o dużych spadkach ciśnienia;

- Minimalne emisje zanieczyszczeń (klasa VI - EN 15502-1);
- Praca z regulacją temperatury za pomocą opcjonalnego czujnika zewnętrznego;
- Modułująca pompa cyrkulacyjna o niskim zużyciu energii (ErP Ready - klasa A);
- Cyfrowa kontrola płomienia z trzema próbami ponownego zapłonu w przypadku zablokowania pracy z powodu braku detekcji płomienia (konfiguracja na gaz ziemny);
- Zdemontowana trzyczęściowa obudowa dla łatwiejszej konserwacji lub inspekcji;
- Dla wersji SV: możliwość ustawienia maksymalnej mocy, jaka może być dostarczona do zewnętrznego kotła.

Wymiennik pierwotny jednorurowy o wysokim natężeniu przepływu

Biasi wprowadza w 2017 roku wymiennik Round. Okazuje się on wysoce niezawodny, więc wprowadza go do gamy RinNova Tec. Round to kompaktowy monotermiczny wymiennik ciepła, korzystający z węzownicy ze stali nierdzewnej o przekroju owalnym.

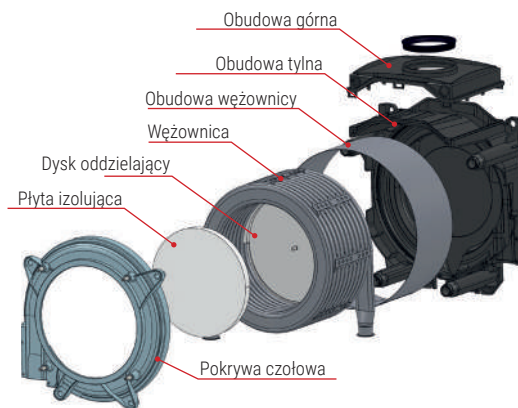
Wymiennik ciepła składa się z komory spalania, obszaru kondensacji i izolowanego metalowego dysku zabezpieczonego silikonowym włóknem ceramicznym, które oddziela te dwa obszary.

Używając pojedynczej taśmy ze stali nierdzewnej do produkcji węzownicy, w tym połączeń wlotu/wylotu, osiąga się następujące korzyści:

- Zapobiega się gromadzeniu się brudu i odpadów
- Przepływ wody jest równomiernie rozprowadzany i gwarantuje jednorodną wymianę ciepła
- Szybkość przepływu wody jest stała, co zapewnia dłuższą żywotność produktu
- Redukcja spadków ciśnienia przy zoptymalizowanym obwodzie

Łatwość czyszczenia i solidność wykonania tego wymiennika to jedne z głównych atutów produktu, ponieważ można go stosować w nowych instalacjach, ale

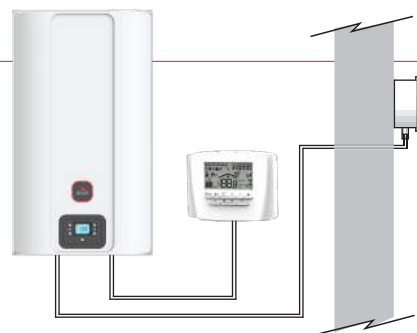
także w starych instalacjach podlegających modernizacji. Round posiada funkcję przepływu okrężnego, w której woda wytwarza efekt odśrodkowego czyszczenia wewnętrznych ścianek pojedynczej węzownicy. Brak obiegów równoległych gwarantuje łatwe „mycie” wymiennika oraz usuwanie powietrza znajdującego się w obwodzie instalacji.



Termoregulacja

Regulacja klimatyczna (z opcjonalną sondą zewnętrzną) i regulacja otoczenia (zdalna), aby umożliwić prawidłowe zarządzanie temperaturą wody w celu zmniejszenia zużycia, a w konsekwencji redukcji emisji.

Dzięki zastosowaniu regulacji klimatycznej zwiększa się również możliwość regulacji, nadając domowi większą wartość.



Dane techniczne

Dane techniczne		RinNova Tec - MODELE S		
		25 S	30 S	35 S
Moc cieplna nominalna ogrzewanie/cwu	kW	21,0 / 26,0	26,0 / 31,0	31,0 / 34,7
Moc cieplna minimalna ogrzewanie/cwu	kW	3,0 / 3,0	3,8 / 3,8	3,8 / 3,8
Moc użytkowa maksymalna ogrzewanie/cwu 60°/80°C *	kW	20,7 / 25,6	25,6 / 30,6	30,6 / 34,1
Moc użytkowa minimalna ogrzewanie/cwu 60°/80°C *	kW	2,8 / 2,8	3,6 / 3,6	3,6 / 3,6
Moc użytkowa maksymalna ogrzewanie/cwu 30°/50°C **	kW	22,8 / 28,2	28,3 / 33,7	28,3 / 33,7
Moc użytkowa minimalna ogrzewanie/cwu 30°/50°C **	kW	3,2 / 3,2	4,0 / 4,0	4,0 / 4,0
Ilość skropliny przy mocy cieplnej nomin. 30°/50°C (przy ogrzewaniu) **	l/h	4,2	5	5,6
Ilość skropliny przy mocy cieplnej min.30°/50°C (przy ogrzewaniu) **	l/h	0,5	0,6	0,6
pH skropliny		4,0	4,0	4,0
Sprawność nom. 60°/80°C *	%	98,4	98,6	98,8
Sprawność nom. 60°/80°C *	%	94,0	94,5	94,5
Sprawność nom. 30°/50°C **	%	108,6	108,7	108,5
Sprawność min. 30°/50°C **	%	105,2	105,8	105,8
Sprawność przy 30 % obciążenia **	%	109,8	109,7	109,9
Sprawność energetyczna ηs	%	94	94	94
Straty ciepła z komina przy palniku pracującym	Pf (%)	1,3	1,2	1,0
Straty ciepła z komina przy palniku wyłączonym ΔT 50°C	Pfbs (%)	0,2	0,2	0,2
Straty ciepła do środowiska przez obudowę przy palniku pracującym	Pd (%)	0,7	0,9	0,9
Klasa NOx	n°	6	6	6
NOx ważony [Hs] ***	mg/kWh	40	31	25
Temperatura minimalna/maksymalna ogrzewania****	°C	25 / 80	25 / 80	25 / 80
Ciśnienie minimalne/maksymalne ogrzewania	bar	0,3 / 3	0,3 / 3	0,3 / 3
Dostępne ciśnienie ogrzewania (przy 1000 l/h)	mbar	340	320	320
Pojemność naczynia zbiorczego	l	7	7	7
Temperatura minimalna/maksymalna ciepłej wody użytkowej	°C	35 / 55	35 / 55	35 / 55
Ciśnienie minimalne/maksymalne ciepłej wody użytkowej	bar	0,3 / 10	0,3 / 10	0,3 / 10
Przepływ maksymalny (ΔT=25 K) / (ΔT=35 K)	l/min	15,4 / 10,7	18,3 / 12,8	20,5 / 14,3
Przepływ cwu specyficzny (ΔT=30 K) *****	l/min	12,8	15,2	17,0
Napięcie/Moc przy nominalnej mocy cieplnej	V~/ W	230 / 100	230 / 96	230 / 116
Moc przy minimalnej mocy cieplnej	W	52	55	55
Moc w stanie czuwania (stand-by)	W	3	3	3
Stopień ochrony	n°	IPX5D	IPX5D	IPX5D
Temperatura spalin minimalna/maksymalna #	°C	41 / 80	41 / 78	41 / 80
Przepływ spalin minimalny/maksymalny #	kg/s	0,0014 / 0,0121	0,0044 / 0,0144	0,0044 / 0,0161
Przepływ powietrza minimalny/ maksymalny #	kg/s	0,0013 / 0,0116	0,0044 / 0,0139	0,0044 / 0,0155
Dług. maks. wylotu spalin wspólnego (Ø 60/100 mm / Ø 80/125 mm)	m	10 / 25	10 / 15	10 / 12
Dług. maks. wylotu spalin rozdzielnego (Ø 80+80 mm)	m	40	40	40
Wysokość x Szerokość x Głębokość	mm	700 x 400 x 300	700 x 400 x 300	700 x 400 x 300
Ciężar	kg	31,5	36	36
Pojemność wodna kotła	l	2,0	2,5	2,5



Dane techniczne

RinNova Tec - MODELE SV

		20 SV	30 SV
Moc cieplna nominalna ogrzewanie/cwu	kW	21,0 / 26,0	31,0 / 34,7
Moc cieplna minimalna ogrzewanie/cwu	kW	3,0 / 3,0	3,8 / 3,8
Moc użytkowa maksymalna ogrzewanie/cwu 60°/80°C *	kW	20,7 / 25,6	30,6 / 34,1
Moc użytkowa minimalna ogrzewanie/cwu 60°/80°C *	kW	2,8 / 2,8	3,6 / 3,6
Moc użytkowa maksymalna ogrzewanie/cwu 30°/50°C **	kW	22,8 / 28,2	28,3 / 33,7
Moc użytkowa minimalna ogrzewanie/cwu 30°/50°C **	kW	3,2 / 3,2	4,0 / 4,0
Ilość skropliny przy mocy cieplnej nomin. 30°/50°C (przy ogrzewaniu) **	l/h	4,2	5,6
Ilość skropliny przy mocy cieplnej min.30°/50°C (przy ogrzewaniu) **	l/h	0,5	0,6
pH skropliny		4,0	4,0
Sprawność nom. 60°/80°C *	%	98,4	98,8
Sprawność nom. 60°/80°C *	%	94,0	94,5
Sprawność nom. 30°/50°C **	%	108,6	108,5
Sprawność min. 30°/50°C **	%	105,2	105,8
Sprawność przy 30 % obciążenia **	%	109,8	109,9
Sprawność energetyczna ηs	%	94	94
Straty ciepła z kominą przy palniku pracującym	Pf (%)	1,3	1,0
Straty ciepła z kominą przy palniku wyłączonym ΔT 50°C	Pfbs (%)	0,2	0,2
Straty ciepła do środowiska przez obudowę przy palniku pracującym	Pd (%)	0,7	0,9
Klasa NOx	n°	6	6
NOx ważony [Hs] ***	mg/kWh	40	25
Temperatura minimalna/maksymalna ogrzewania****	°C	25 / 80	25 / 80
Ciśnienie minimalne/maksymalne ogrzewania	bar	0,3 / 3	0,3 / 3
Dostępne ciśnienie ogrzewania (przy 1000 l/h)	mbar	340	320
Pojemność naczynia wzbiorczego	l	7	7
Temperatura minimalna/maksymalna ciepłej wody użytkowej	°C	35 / 55	35 / 55
Ciśnienie minimalne/maksymalne ciepłej wody użytkowej	bar	-	-
Przepływ maksymalny (ΔT=25 K) / (ΔT=35 K)	l/min	-	-
Przepływ cwu specyficzny (ΔT=30 K) *****	l/min	-	-
Napięcie/Moc przy nominalnej mocy cieplnej	V~/ W	230 / 100	230 / 116
Moc przy minimalnej mocy cieplnej	W	52	55
Moc w stanie czuwania (stand-by)	W	3	3
Stopień ochrony	n°	IPX5D	IPX5D
Temperatura spalin minimalna/maksymalna #	°C	41 / 80	41 / 80
Przepływ spalin minimalny/maksymalny #	kg/s	0,0014 / 0,0121	0,0044 / 0,0161
Przepływ powietrza minimalny/ maksymalny #	kg/s	0,0013 / 0,0116	0,0044 / 0,0155
Dług. maks. wylotu spalin współosiowego (Ø 60/100 mm / Ø 80/125 mm)	m	10 / 25	10 / 12
Dług. maks. wylotu spalin rozdzielnego (Ø 80+80 mm)	m	40	40
Wysokość x Szerokość x Głębokość	mm	700 x 400 x 300	700 x 400 x 300
Ciężar	kg	31	35,5
Pojemność wodna kotła	l	2,0	2,5

* Przy temperaturach wody powrotnej, które nie pozwalają na kondensację. ** Przy temperaturach wody powrotnej, które pozwalają na kondensację *** Ze współosiowym wylotem spalin 60/100 L 0,9 m i gaz ziemny G20 **** Przy minimalnej mocy użytkowej. ***** Na podstawie normy EN 625.

Wartości dotyczą testów z wylotem rozdzielnym 80 mm 1 + 1 i gaz ziemny G20.



Kod. 4823.0708.00 POL



Siedziba operacyjna
BSG Poland Sp. z o.o. - ul. Katowicka 41
43-100 Tychy



BIASI
KOMFORT MADE IN ITALY

www.biasipoland.pl