



Adapta Tower Air

BIASI
BENESSERE MADE IN ITALY

Sistema a pompa di calore ad aria



Adapta Tower Air



Le unità **Adapta Tower Air** sono pompe di calore di tipo Aria/Acqua. **Adapta Tower Air** riunisce al suo interno il riscaldamento invernale, la climatizzazione estiva ed include anche un accumulo tecnico sanitario da 250 litri con scambiatore istantaneo a serpentina per la produzione di acqua calda sanitaria.

Tutte le unità sono equipaggiate con compressori funzionanti con Refrigerante R410A, di tipo modulante con motore brushless a magneti permanenti controllati da un Driver Elettronico DC che permette di linearizzare al massimo la curva di carico e quindi di mantenere costante la temperatura in mandata ai circuiti idronici. Le pompe di calore **Adapta Tower Air** garantiscono un notevole risparmio energetico sia in regime invernale sia per la produzione di acqua calda sanitaria.

Adapta Tower Air viene fornita di serie con il Kit modulo pompa per circuiti diretti e con l'Analizzatore di rete per il collegamento ai pannelli fotovoltaici.

A richiesta è disponibile con i seguenti accessori aggiuntivi:

- Kit pompa solare termico.
- Kit modulo pompa e valvola per circuiti miscelati.

Caratteristiche principali

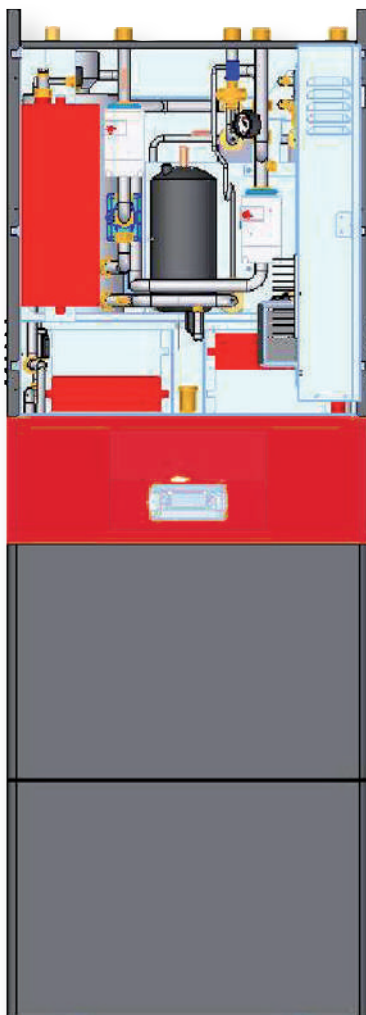
- **Unità:** Pompa di Calore ad alta efficienza Reversibile con produzione di acqua calda sanitaria (ACS).
- **ACS:** Avviene in contemporanea al riscaldamento / raffrescamento, con elevate temperature, direttamente nell'accumulo tecnico sanitario completo di scambiatore istantaneo a serpentina da 250 litri incluso nella macchina.
- **Modalità funzionamento lato esterno:** Unità Esterna ECR.
- **Modalità utilizzo lato impianto:** Riscaldamento / Raffrescamento radiante pavimento (35°C/15°C) o FanCoil (45°C/7°C).
- **Limiti di funzionamento impianto:** 50°C.
- **Tipo di Regolatore:** Programmabile con la gestione del doppio set point di funzionamento.
- **Compressore:** funzionante con refrigerante R410A, di tipo modulante con motore brushless a magneti permanenti controllato da un Driver Elettronico DC.

Plus

- Le pompe impianto e sanitaria di tipo ad alta efficienza possono essere installate a bordo complete di pressostati di sicurezza differenziali.
- **Adapta Tower Air** è adatta sia per il riscaldamento che per il condizionamento degli ambienti residenziali.
- Le unità sono predisposte per la produzione di acqua calda sanitaria, racchiudono al loro interno un accumulo tecnico da 250 litri con scambiatore istantaneo.
- Possibilità di connessione via Internet con un comune Browser per la gestione e monitoraggio dell'unità/sistema stessa.
- Inverter per compressori BLDC che permette la modulazione dal 30 al 100% della potenza erogata.
- Tastiera grafica multiriga: consente una semplice interpretazione dei messaggi e una rapida configurazione del funzionamento della stessa.



Componenti



Integrazione Idronica Produzione ACS

- Accumulo tecnico 250 L per produzione semirapida dell'Acqua calda sanitaria ACS.
- Kit sicurezza lato tecnico ACS comprendente: Circolatore elettronico classe A; Valvola di sicurezza 3 bar; Vaso di espansione 18 litri; Rubinetti carico e scarico; Pressostato di minima pressione.
- Kit sicurezza lato utenza ACS comprendente: Valvola termostatica regolabile (fornita come accessorio); Valvola di sicurezza 6 bar; Vaso di espansione 6 L.

Unità Esterna ECR

- Unità Esterna ECR di tipo reversibile composta da: Scambiatore in tubi di rame; Ventilatori ad alta efficienza di tipo elicoidale.

Integrazione Idronica Lato Impianto

- Modulo compensatore idraulico comprendente: Compensatore da 10 litri per permettere una corretta regolazione in mandata ai circuiti diretti e miscelati.

- Kit pompa primario comprendente: Circolatore elettronico classe A; Valvola di sicurezza 3 bar; Vaso di espansione 6 L; Rubinetti di carico e Scarico; Pressostato di minima pressione; Rubinetto di ByPass per regolazione portata.
- Kit pompa mix (solo per versione con circuiti miscelati) comprendente: Circolatore elettronico classe A; Valvola miscelatrice 3 vie con attuatore modulante 0,10 Vdc; Valvola di sicurezza 3 bar; Vaso di espansione 6 L; Rubinetti di carico e scarico; Pressostato differenziale; Pressostato di minima pressione.

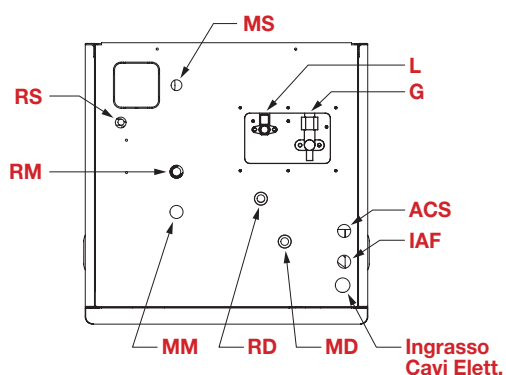
Integrazione Idronica Solare Termico

- Kit pompa Solare (solo per versione con solare termico) comprendente: Circuito elettronico classe A; Valvola di sicurezza 6 bar; Vaso di espansione 6 L; Rubinetti di carico e scarico; Pressostato di minima pressione; Flussimetro.

Linee Frigorifere per allacciamento unità Adapta Tower Air -----> GAS : R410A -----> STANDARD FINO A 30 m

Unità esterna	Adapta Tower Air 109		Adapta Tower Air 112		Adapta Tower Air 115	
	GAS	LIQUIDO	GAS	LIQUIDO	GAS	LIQUIDO
AIR 07	5/8" (15,88 mm) Cartella	3/8" (9,53 mm) Cartella	-	-	-	-
AIR 12	-	-	5/8" (15,88 mm) Cartella	3/8" (9,53 mm) Cartella	5/8" (15,88 mm) Cartella	3/8" (9,5 mm) Cartella

Attacchi



- | | | |
|--|---|---|
| RD Ritorno circuiti Diretti (1" M) | G Attacco Gas Evaporatore Esterno (5/8" M) | RM Ritorno circuito Miscelati (1" M) |
| MD Mandata circuiti Diretti (1" M) | L Attacco Liquido Evaporatore Esterno (3/8" M) | RS Ritorno circuito Solare (3/4" M) |
| ACS Uscita Acqua Calda Sanitaria (1" M) | MM Mandata circuiti Miscelati (1" M) | MS Mandata circuito Solare (3/4" M) |
| IAF Ingresso Acqua Fredda Sanitaria | | |

Dati tecnici

Adapta Tower Air		109		112		115	
		25%	100%	25%	100%	25%	100%
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - RISCALDAMENTO A-7/W35 Aria / Radiante							
Pot. Term. Imp.	kW	1,5	6,1	2,3	9,1	3,0	10,9
Portata acqua lato impianto	m³/h	0,26	1,05	0,39	1,56	0,52	1,87
Pot. Assorbita Tot.	kW	0,6	1,8	0,8	2,5	1,0	3,2
COP		2,55	3,40	2,85	3,57	3,02	3,45
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - RISCALDAMENTO A2/W35 Aria / Radiante							
Pot. Term. Imp.	kW	1,9	7,7	2,8	11,4	3,7	13,7
Portata acqua lato impianto	m³/h	0,33	1,32	0,49	1,96	0,64	2,36
Pot. Assorbita Tot.	kW	0,6	1,9	0,8	2,7	1,0	3,4
COP		3,07	4,00	3,43	4,24	3,61	4,04
FUNZIONAMENTO: INVERNALE - RISCALDAMENTO A7/W35 Aria / FanCoil							
Pot. Term. Imp.	kW	2,2	8,9	3,3	13,1	4,3	15,8
Portata acqua lato impianto	m³/h	0,37	1,53	0,56	2,25	0,73	2,72
Pot. Assorbita Tot.	kW	0,6	2,0	0,8	2,7	1,0	3,5
COP		3,48	4,53	3,89	4,83	4,08	4,57
FUNZIONAMENTO: ESTIVO - RAFFRESCAMENTO A35/W15-18 Aria / Radiante							
Pot. Frig. Imp.	kW	2,1	9,3	3,2	13,9	4,1	16,6
Portata acqua lato impianto	m³/h	0,37	1,60	0,55	2,39	0,71	2,85
Pot. Assorbita Tot.	kW	0,7	2,2	0,9	3,1	1,2	3,9
EER		3,09	4,22	3,44	4,53	3,56	4,27
ACCUMULO TECNICO SANITARIO CON SCAMBIATORE INSTANTANEO PER ACS							
Capacità Accumulo	litri	250					
Pressione max di esercizio	bar	3					
Temperatura max di esercizio	°C	+10 ÷ +100					
Materiale		S235JR EN 10025					
Trattamento		Antruggine Esterno					
Fluido ammesso		Acqua di impianto					
Rivestimento		Poliuretano rigido 50 mm + ABS grigio					
Superficie scambiatore ACS	m²	5,7					
Contenuto ACS	litri	25,2					
Superficie serpentino solare	m²	1,2					
DATI GENERALI							
Circuiti frigoriferi	n°	1		1		1	
Gradini di parzializz.	n°	1		1		1	
Compressori	n°	1		1		1	
Tensione di alimentazione *	V/Hz/Ph	230/1/50		230/1/50		400/3/50	
Potenza sonora Lw	dB(A)	54,2		57,4		58,0	
Pressione sonora Lp **	dB(A)	43,2		46,4		47,0	
Lunghezza	mm	690		690		690	
Profondità	mm	720		720		720	
Altezza	mm	1220		1220		1220	
Peso	Kg	200		210		220	
Raccordi Idraulici	Rp	1"		1"		1"	

* Distanza misurata ad 1 metro in campo libero. - ** Distanza misurata a 10 metri in campo libero.

Il presente catalogo sostituisce il precedente.

La BSG Caldaie a Gas S.p.A., nella costante azione di miglioramento dei prodotti, si riserva la possibilità di modificare i dati espressi in questo catalogo in qualsiasi momento e senza preavviso. Garanzia dei prodotti secondo D. Lgs. n. 24/2002.

BSG Caldaie a Gas S.p.A.
 Sede Legale: Via Leopoldo Biasi, 1 - 37135 VERONA
 Sede commerciale, amministrativa, stabilimento e assistenza tecnica:
 33170 PORDENONE (Italy) via Pravolton, 1/b
 Tel. +39 0434.238311 - Fax 0434.238312 - www.biasi.it
 Sede commerciale Fax +39 0434.238400
 Assistenza tecnica Tel. +39 0434.238480 - Fax: +39 0434.238387

