



**BIASI**  
BENESSERE MADE IN ITALY

**Recupera DGT**  
caldaia a condensazione

# Recupera DGT

Recupera DGT è la caldaia a condensazione pensata per gli impianti tradizionali e facilmente adattabile ai nuovi impianti a pavimento utilizzando Multizone, apparato di distribuzione dell'acqua calda di riscaldamento.

## Risparmio e semplicità di utilizzo

Recupera DGT conserva della caldaia tradizionale la semplicità di gestione, programmazione e regolazione ed importa della caldaia a condensazione il risparmio derivante dal recupero di calore dai fumi. Il recuperatore di calore preriscalda l'acqua dell'impianto con il calore rilasciato dai fumi, calore che nelle caldaie tradizionali viene disperso in ambiente. Questo recupero di energia dai fumi, a temperature di funzionamento tipiche degli impianti a radiatori, porta Recupera DGT ad avere rendimenti superiori rispetto alle caldaie tradizionali.

## Caratteristiche principali

- Alti rendimenti (conforme dir. rend. 92/42 CEE e al D.lgs. 311/06)
- Scambiatore primario lamellare in rame con elevata superficie di scambio e doppia circolazione
- Recuperatore di calore in alluminio per sfruttare il calore dei fumi e cederlo all'acqua
- Scambiatore sanitario a piastre in acciaio INOX
- Pompa ad alta efficienza con basso consumo energetico
- Pannello comandi digitale con display retro illuminato
- Scheda elettronica per:
  - Regolazione della frequenza di riaccensione
  - Smaltimento inerzia termica circuito primario regolabile
  - Selezione modalità circolatore
  - Antigrippaggio circolatore
  - Sicurezza antigelo
  - Funzione spazzacamino
- By-pass automatico integrato
- Vaso d'espansione da 8 litri
- Immunità dai radiodisturbi
- Flussostato sanitario magnetico
- Pressostato riscaldamento assoluto
- Grado di protezione IPX4D



### Scambiatore primario ad alta circolazione

È l'elemento che contraddistingue tutta la gamma Biyasi. Favorisce l'afflusso dell'acqua nell'impianto di riscaldamento e, grazie alla sua ridotta resistenza idraulica, adatta la caldaia all'impianto e agevola la trasmissione del calore ai corpi scaldanti.



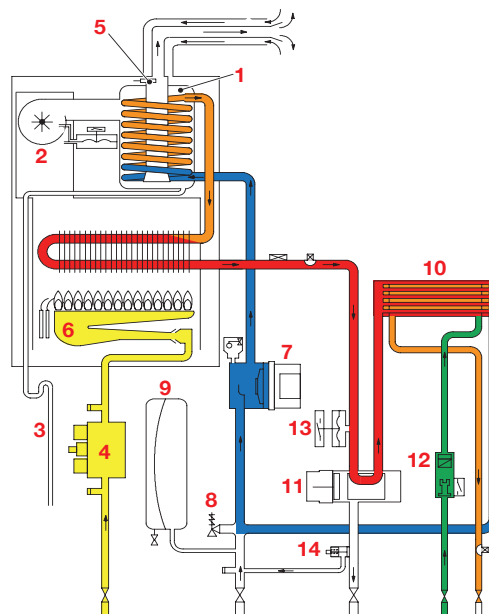
### Recuperatore di calore

Il recuperatore di calore recupera il calore dei fumi prima che questi vengano espulsi e preriscalda l'acqua diretta allo scambiatore primario. Il recuperatore è realizzato in alluminio, presenta una serpentina alettata che determina una elevata superficie di scambio e ha un dispositivo per assicurare che la caldaia scarichi correttamente la condensa.





1. Recuperatore
2. Ventilatore
3. Scarico condensa
4. Valvola gas
5. Sonda fumi
6. Bruciatore
7. Circolatore
8. Valvola di sicurezza
9. Vaso d'espansione
10. Scambiatore sanitario
11. Valvola a tre vie
12. Flussimetro sanitario
13. Pressostato riscaldamento
14. By-pass



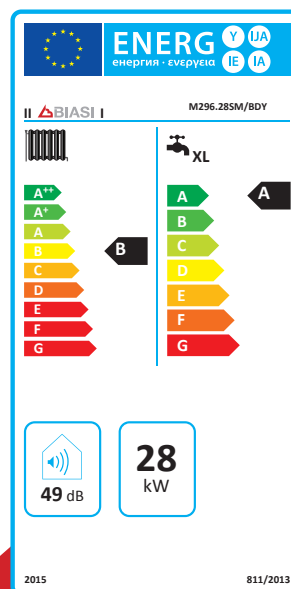
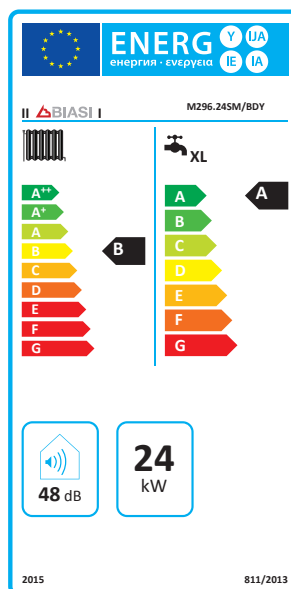
## Quadro comandi

- Selettore estate/inverno/off
- Regolatore temperatura riscaldamento
- Regolatore temperatura sanitario
- Lettura digitale e analogica della pressione
- Visualizzazione temperatura sanitaria e riscaldamento da display
- Visualizzazione diagnostica guasti, stato di blocco e storico guasti
- Visualizzazione riempimento consigliato
- Visualizzazione scadenza manutenzione periodica annuale



## Termoregolazione

Mediante il collegamento della sonda esterna (optional) direttamente in caldaia si può usufruire della regolazione climatica. Recupera DGT adatterà la temperatura dell'acqua dell'impianto alle condizioni climatiche esterne, garantendo il raggiungimento della temperatura ambiente desiderata senza sprechi e ottimizzando i consumi. Utilizzando la regolazione climatica anche il rendimento di regolazione si innalza conferendo maggior valore alla vostra abitazione.



## Dati tecnici

| RECUPERA DGT  |          | 24 S*         | 24 SV         | 28 S*         | 28 SV         |
|---|----------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Portata termica nominale riscaldamento / sanitario                                  | kW       | 25,0          | 25,0          | 29,0          | 29,0          |
| Portata termica minima riscaldamento / sanitario                                    | kW       | 7,5           | 7,5           | 8,7           | 8,7           |
| Potenza utile massima riscaldamento / sanitario                                     | kW       | 24,4          | 24,4          | 28,3          | 28,3          |
| Potenza utile minima riscaldamento / sanitario                                      | kW       | 7,3           | 7,3           | 8,4           | 8,4           |
| Rendim. nom. 60°/80°C   | %        | 97,4          | 97,4          | 97,7          | 97,7          |
| Rendim. min. 60°/80°C   | %        | 97,1          | 97,1          | 97,1          | 97,1          |
| Rendim. al 30 % del carico  | %        | 98,9          | 98,9          | 98,9          | 98,9          |
| Rendimento energetico n°  |          | ★★★★          | ★★★★          | ★★★★          | ★★★★          |
| Perdite termiche al camino con bruciatore in funzione                               | Pf (%)   | 2,1           | 2,1           | 2,1           | 2,1           |
| Perdite termiche al camino con bruciatore spento T 50°C                             | Pfbs (%) | 0,2           | 0,2           | 0,2           | 0,2           |
| Perdite termiche verso l'ambiente attraverso l'involucro con bruciatore in funzione | Pd (%)   | 0,5           | 0,5           | 0,5           | 0,5           |
| Classe NOx  | n°       | 2             | 2             | 2             | 2             |
| NOx ponderato   | mg/kWh   | 166           | 166           | 158           | 158           |
| Temperatura minima / massima riscaldamento **                                       | °C       | 40 / 85       | 40 / 85       | 40 / 85       | 40 / 85       |
| Pressione minima / massima riscaldamento  | bar      | 0,3 / 3,0     | 0,3 / 3,0     | 0,3 / 3,0     | 0,3 / 3,0     |
| Prevalenza disponibile riscaldamento (a 1000 l/h)                                   | bar      | 0,25          | 0,25          | 0,25          | 0,25          |
| Capacità del vaso espansione (totale / utile)                                       | l        | 8,0 / 4,0     | 8,0 / 4,0     | 8,0 / 4,0     | 8,0 / 4,0     |
| Temperatura minima / massima sanitario  | °C       | 35 / 60       | 35 / 60       | 35 / 60       | 35 / 60       |
| Pressione minima / massima sanitario  | bar      | 0,3 / 10,0    | -             | 0,3 / 10,0    | -             |
| Portata massima (T=25 K) / (T=35 K)   | l/min    | 13,9 / 10,0   | -             | 16,3 / 11,6   | -             |
| Portata sanitari specifica (T=30 K) ***   | l/min    | 11,6          | -             | 13,6          | -             |
| Tensione / Potenza alla portata termica nominale                                    | V~/W     | 230~/82       | 230~/82       | 230~/93       | 230~/93       |
| Potenza alla portata termica minima   | W        | 65            | 65            | 75            | 75            |
| Potenza a riposo (stand-by)   | W        | 3             | 3             | 3             | 3             |
| Grado di protezione   | n°       | IPX4D         | IPX4D         | IPX4D         | IPX4D         |
| Temperatura dei fumi minima / massima ****  | °C       | 60 / 60       | 60 / 60       | 60 / 60       | 60 / 60       |
| Portata massica fumi minima / massima ****  | kg/s     | 0,0128/0,0072 | 0,0128/0,0072 | 0,0147/0,0086 | 0,0147/0,0086 |
| Portata massica aria minima / massima ****  | kg/s     | 0,0127/0,0077 | 0,0127/0,0077 | 0,0148/0,0090 | 0,0148/0,0090 |
| Composizione fumi CO2 *****   | %        | 7,9           | 7,9           | 7,9           | 7,9           |
| Composizione fumi O2 *****  | %        | 6,8           | 6,8           | 6,8           | 6,8           |
| Lungh. max scarico fumi coassiale (Ø 60/100 mm / Ø 80/125 mm)                       | m        | 2,7 / 8,5     | 2,7 / 8,5     | 2,7 / 8,5     | 2,7 / 8,5     |
| Lungh. max scarico fumi sdoppiato (Ø 80+80 mm)                                      | m        | 30,0          | 30,0          | 30,0          | 30,0          |
| Altezza x Larghezza x Profondità  | mm       | 803x400x350   | 803x400x350   | 803x400x350   | 803x400x350   |
| Peso  | kg       | 42,5          | 42,5          | 44,0          | 44,0          |
| Contenuto d'acqua della caldaia   | l        | 2 + 4         | 2 + 4         | 2 + 4         | 2 + 4         |

\* Modelli disponibili nelle versioni a metano o a GPL. - \*\* Alla potenza utile minima. - \*\*\* Riferito norma EN 625. - \*\*\*\* Valori riferiti alle prove con scarico sdoppiato 80 mm da 1 + 1 e gas Metano G20. \*\*\*\*\* Valori riferiti alle prove con scarico concentrico 60/100 mm da 1 m e gas Metano G20 e con temperatura mandata / ritorno riscaldamento 60°/80°C.

Cod. 4823.0486.00

### Il presente catalogo sostituisce il precedente.

La BSG Caldaie a Gas S.p.A., nella costante azione di miglioramento dei prodotti, si riserva la possibilità di modificare i dati espressi in questo catalogo in qualsiasi momento e senza preavviso. Garanzia dei prodotti secondo D. Lgs. n. 24/2002.

**BIASI**



BSG Caldaie a Gas S.p.A.

Sede Legale: via Leopoldo Biasi, 1 - 37135 VERONA

Sede commerciale, amministrativa, stabilimento e assistenza tecnica:

33170 PORDENONE (Italy) via Pravalton, 1/b

Tel. +39 0434.238311 - Fax 0434.238312 - www.biasi.it

Sede commerciale Fax +39 0434.238400

Assistenza tecnica Tel.+39 0434.238480 - Fax: +39 0434.238387

